

# T-55C2 "Фаворит"

**UKR** Середній танк Т-55 був одним із найпоширеніших танків у світі.

Він мав біля 20 модифікацій, випускається і знаходиться на озброєнні агатох країн світу, без нього не відбувався майже ні один збройний конфлікт на планеті в післявоєнний час. Наступ нових технологій, приладів, обладнання, впровадження електроніки - все це було новим в порівнянні з Т-54 і вносило додаткові труднощі. Для навчання водіння на базі танка Т-55А було створено машину Т-55С. Перша версія Т-55С1 являла собою танк, з якого зняли озброєння, а амбразуру заглушили. Решта компоновки залишилась без змін. Друга версія Т-55С2 отримала назву "Фаворит". Із танку були демонтовані комплекти бойового обладнання і встановлена нова башта. У вивільненому просторі обладнали місце інструктора, на якому були продубльовані прилади механіка-водія.

Також було обладнано місце для навчання роботі з радіостанцією.

Масса танка зменшилась на 14 тон. Максимальна швидкість виросла до 73-75 км/год. На танку встановлено 12-циліндровий чотиритактний дизельний двигун В-55 потужністю 580 к.с.

Танк має обладнання для подолання водяних перешкод по дну.

Рушій - гусеничний, із заднім розташуванням ведучих коліс. Гусениці металеві з гумометалевим шарніром; число траків - 91. Підвіска-індивідуальна торсіонна.

Екіпаж - 2 чоловіка: інструктор і механік-водій.

## ОСНОВНІ БХ:

Бойова вага, т.	22,860
Екіпаж, чл.	2
Довжина, м.	6,20
Ширина, м.	3,27
Висота, м.	1,995
Кліренс, мм	430
Макс. швидкість, км/ч	75,0
Запас ходу, км.	350
Двигун:	
- тип . . . дизель, 4-ти тактний	
- потужн. . . 427кВт(580к.с.)	

**DEU** Der mittlere Panzer T-55 war einer der verbreitetsten Panzer in der Welt. Er hatte zirka 20 Modifikationen, wurde in vielen Ländern der Welt hergestellt und von denen in die Bewaffnung aufgenommen, ohne ihn konnte fast kein Zwischenfall auf dem Planeten in der Nachkriegszeit auskommen.

Aufkommen neuer Technologien, Geräte, Ausrüstung, Elektronik, all dies war neu im Vergleich zu T-54 und gab neue Schwierigkeiten zu. Zum Fahrunterricht war eine Maschine T-55C auf der Basis des T-55A entwickelt.

Die erste Version T-55C1 war der Panzer ohne Bewaffnung mit der geblendetem Schießscharfe. Die sonstige Ausrüstung blieb ohne Änderung. Die zweite Version T-55C2 wurde als "Favorit" bezeichnet. Die Waffenaustrüstung wurde abmontiert und ein neuer kantiger Turm aufgestellt. Im freien Raum wurde ein Platz für einen Ausbilder mit Parallelbedienelementen ausgerüstet. Auch wurde ein Platz für den Unterricht, das Funkgerät zu betreiben, ausgestattet.

Das Panzergewicht wurde um 14 Tonnen reduziert. Die maximale Geschwindigkeit wurde bis zum 73-75 km/h gesteigert.

Der Panzer hat den 12-Zylinder-Viertakt Dieselmotor W-55 mit einer Leistung von 580PS. Der Panzer hat Ausrüstung für Überwindung der Wasserhindernisse, indem er auf dem Flussboden fährt. Er hat das Gleisketten sind metallisch mit den Gelenken als Metall und Gummi; Kettenlängenzahl-91.

Der Panzer hat Einzelradaufhängung mit Drehstabfederung. Besatzung - 2 Personen: Ausbilder und Fahrer.

## TECHNISCHE DATEN:

Gewicht, t . . . . .	22,860
Besatzung, Mann . . . . .	2
Die Länge, m . . . . .	6,20
Die Breite, m . . . . .	3,27
Die Höhe, m . . . . .	1,995
Bodenfreiheit, mm . . . . .	430
Höchstgeschwindigkeit, km/h . . . . .	75,0
Fahrbereich, km . . . . .	350
Triebwerk:	
- Typ . . . . .	4-takt dieselmotor
- Leistung . . . . .	427kW(580PS)

**ENG** The T-55 medium tank was one of the widespread tanks in the world. It had about 20 modifications and was produced and adopted in many countries. The tank took part almost in every military conflict since the World War II. The onset of new technologies, devices, equipment, electronics, all that was new as compared with T-54 tank and added challenges and difficulties.

To train drivers, T-55C machine based on T-55A tank was designed. The first variant T-55C1 was a tank without armament with a plugged gunport. All other components remained unchanged. The second variant T-55C2 was called "Favorit". Armament equipment was dismantled and a new faceted turret was fitted.

The space freed was used to arrange a place for an instructor with duplicated driver controls. A place for radio station operation training was also arranged.

Tank weight was reduced by 14 tons and the maximum velocity was increased up to 73-75 km/h. The tank is powered by 12-cylinder four-stroke diesel V-55 engine. The engine power is 580 hp. The tank is provided with equipment that permits water fording. The tank has caterpillar track assembly with rear driving wheels.

The caterpillars are metallic with rubber-metallic hinges; the track number is 91. The tank is equipped with the independent torsion-bar suspension.

The tank has two crew-members: a instructor and a driver.

## BASIC SPECIFICATIONS:

Combat weight, t . . . . .	22,860
Crew, men . . . . .	2
Length, m . . . . .	6,20
Width, m . . . . .	3,27
Height, m . . . . .	1,995
Clearance, mm . . . . .	430
Max speed, km/h . . . . .	75,0
Fuel endurance, km . . . . .	350
Engine:	
- type . . . . .	4-stroke diesel
- power . . . . .	427kW(580hp)

**RUS** Средний танк Т-55 был одним из самых распространенных танков в мире. Он имел около 20 модификаций, выпускался и состоял на вооружении многих стран мира, без него не обходился почти ни один вооруженный конфликт на планете в послевоенное время.

Наступление новых технологий, приборов, оборудования, внедрение электроники - все это было новым по сравнению с Т-54 и вносило дополнительные трудности.

Для обучения вождению на базе танка Т-55А была создана машина Т-55С. Первая версия Т-55С1 представляла собой танк, с которого было снято вооружение, а амбразура заглушена. Осальная компоновка осталась без изменений. Вторая версия Т-55С2 получила название "Фаворит". Из танка было демонтировано комплекты боевого оборудования и установлена новая граненая башня. В освободившемся пространстве оборудовали место инструктора, на котором были продублированы приборы механизма-водителя. Также было оборудовано место для обучения работы с радиостанцией. Масса танка уменьшилась на 14 тонн. Максимальная скорость возросла до 73-75 км\час.

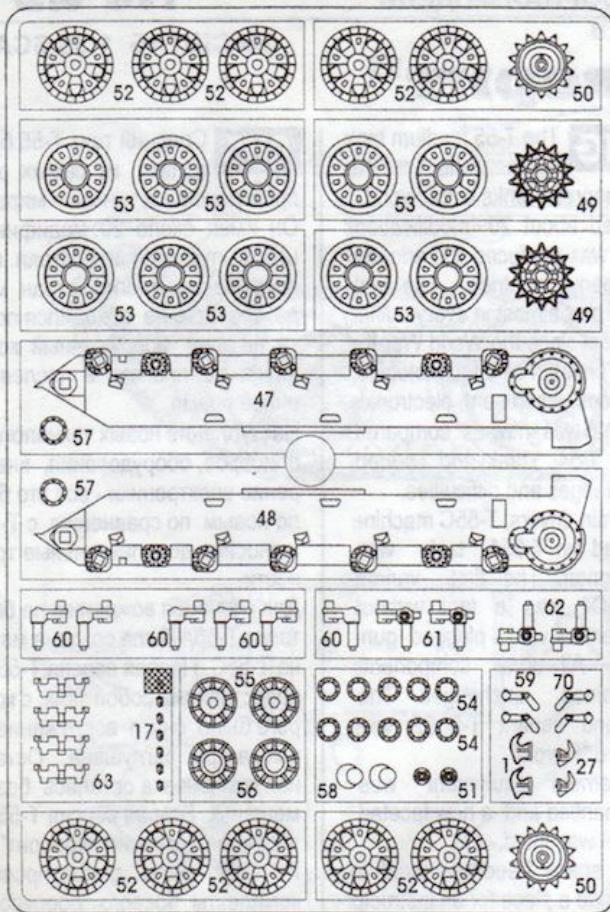
На танке установлен 12-цилиндровый четырехтактный дизельный двигатель В-55 мощностью 580 л.с. Танк имеет оборудование для преодоления водных преград по дну.

Двигатель гусеничный, с задним расположением ведущих колес. Гусеницы металлические с резинометаллическим шарниром; число траков - 91. Подвеска индивидуальная торсионная.

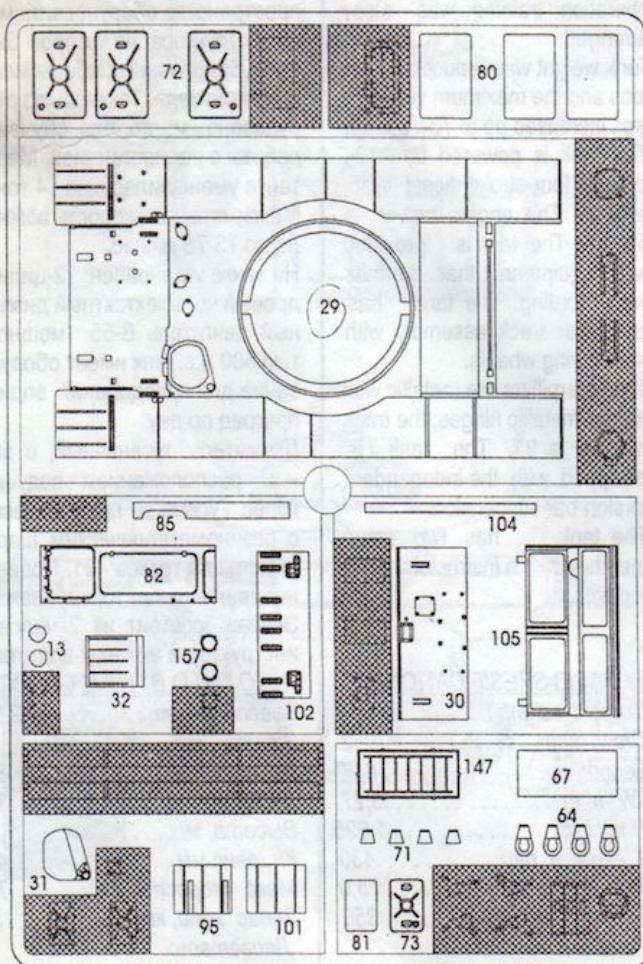
Экипаж состоит из 2 человек: инструктор и mechanik-водитель.

## ОСНОВНЫЕ БХ:

Боевой вес, т . . . . .	22,860
Экипаж, чл . . . . .	2
Длина, м . . . . .	6,20
Ширина, м . . . . .	3,27
Высота, м . . . . .	1,995
Клиренс, мм . . . . .	430
Макс. скорость, км/ч . . . . .	75,0
Запас хода, км . . . . .	350
Двигатель:	
- тип . . . . .	дизель, 4-х тактный
- мощность . . . . .	427кВт(580л.с.)



C



2



КЛЕЙТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КАЕИТЬ



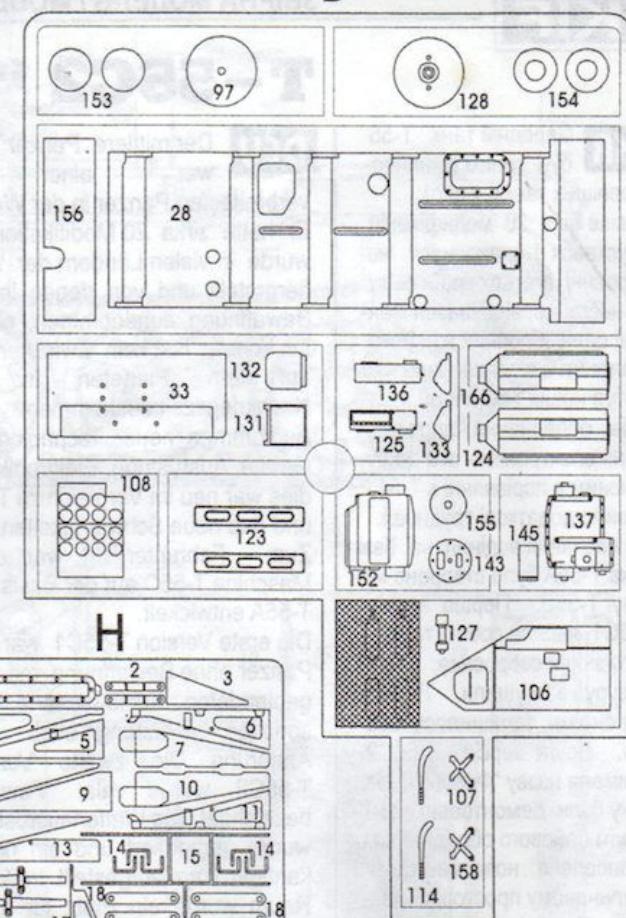
НЕ КЛЕЙТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕЯТЬ



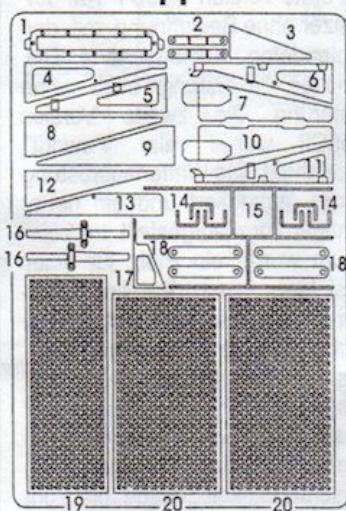
СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛЯТИ



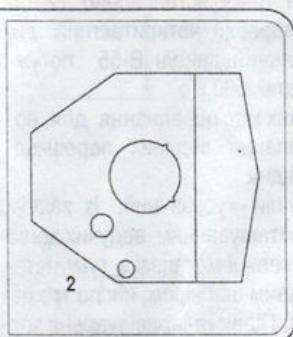
ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBEN  
КРАСИТЬ



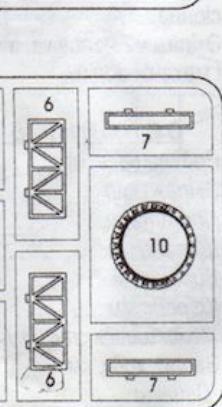
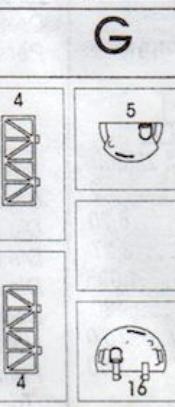
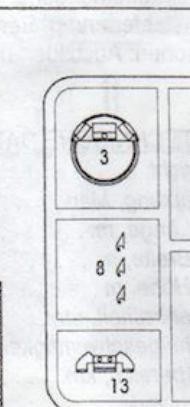
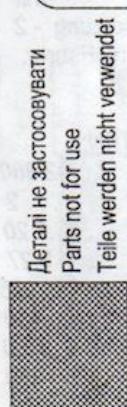
H



F



G



Легалі на застосуванні

0311-2018-00000

卷之三

E



46



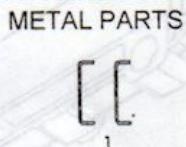
46



Humbrol Testors

<b>A</b>	153	1705	Червоний сигнальний	Insignia Red	Signalrot	Красный сигнальный
<b>B</b>	33	1749	Чорний	Matt Black	Mattschwarz	Черный
<b>G</b>	155	1713	Середній хакі	Drab khaki	Schmutziger khaki	Средний хаки
<b>H</b>	191	1546	Сріблястий, хром	Chrome Silver	Chromsilber	Серебристый, хром
<b>I</b>	208	1524	Зелений	Signal Green	Signalgrün	Зеленый

M



## МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY / МОНТАЖНАЯ СХЕМА

### УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО !

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначені цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівка по наклеюванню декалей: вирізати з аркуша потрібні декали; покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декали на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

### ATTENTION USEFUL ADVICE!

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③... Use plastic cement only.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

### ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО !

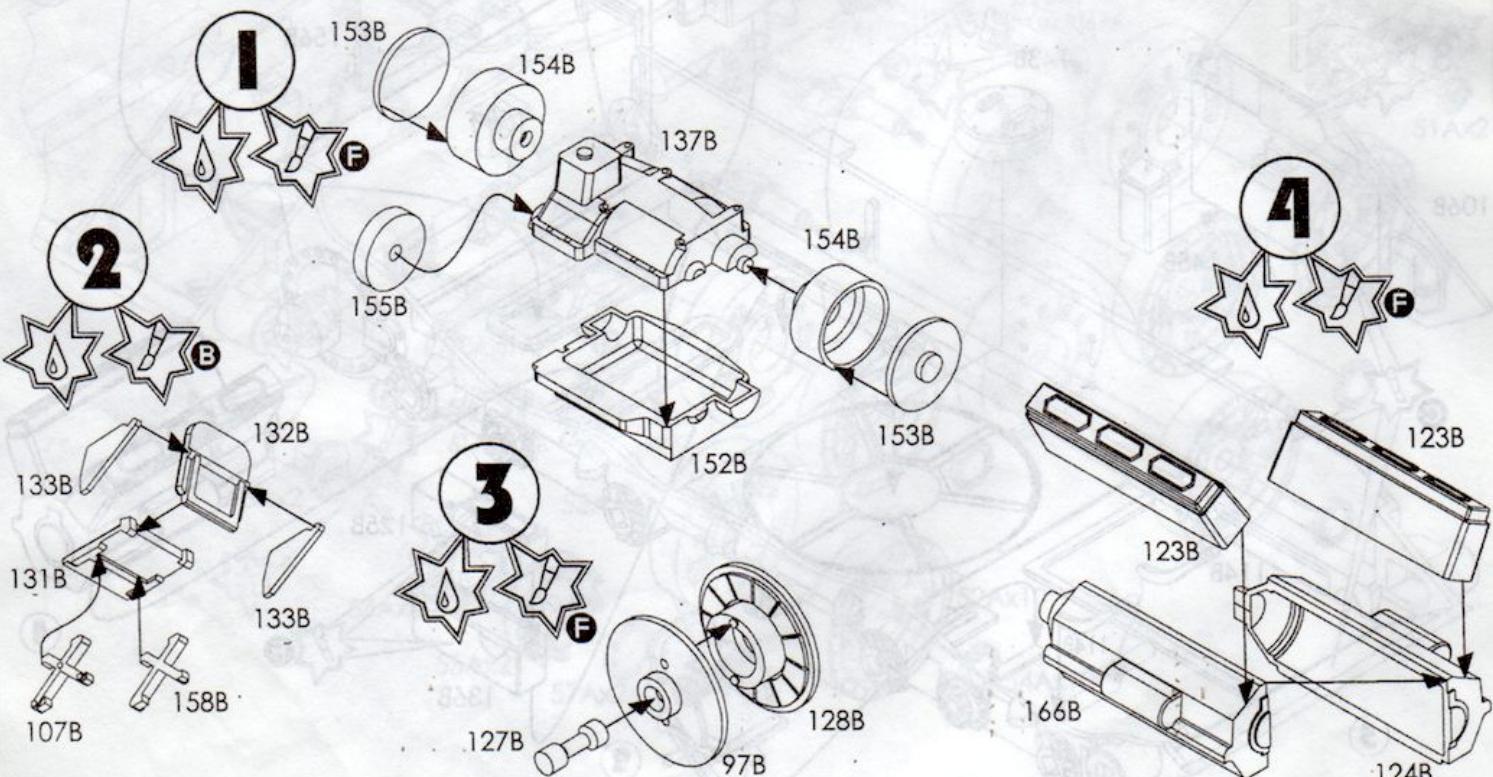
Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ①, ②, ③... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

Указание для наклейки декалей: вырезать из листа нужные декали; опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, прижать их марлевым тампоном.

### ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT !

Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.



ПАЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПАТЬЯТЬ



ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ

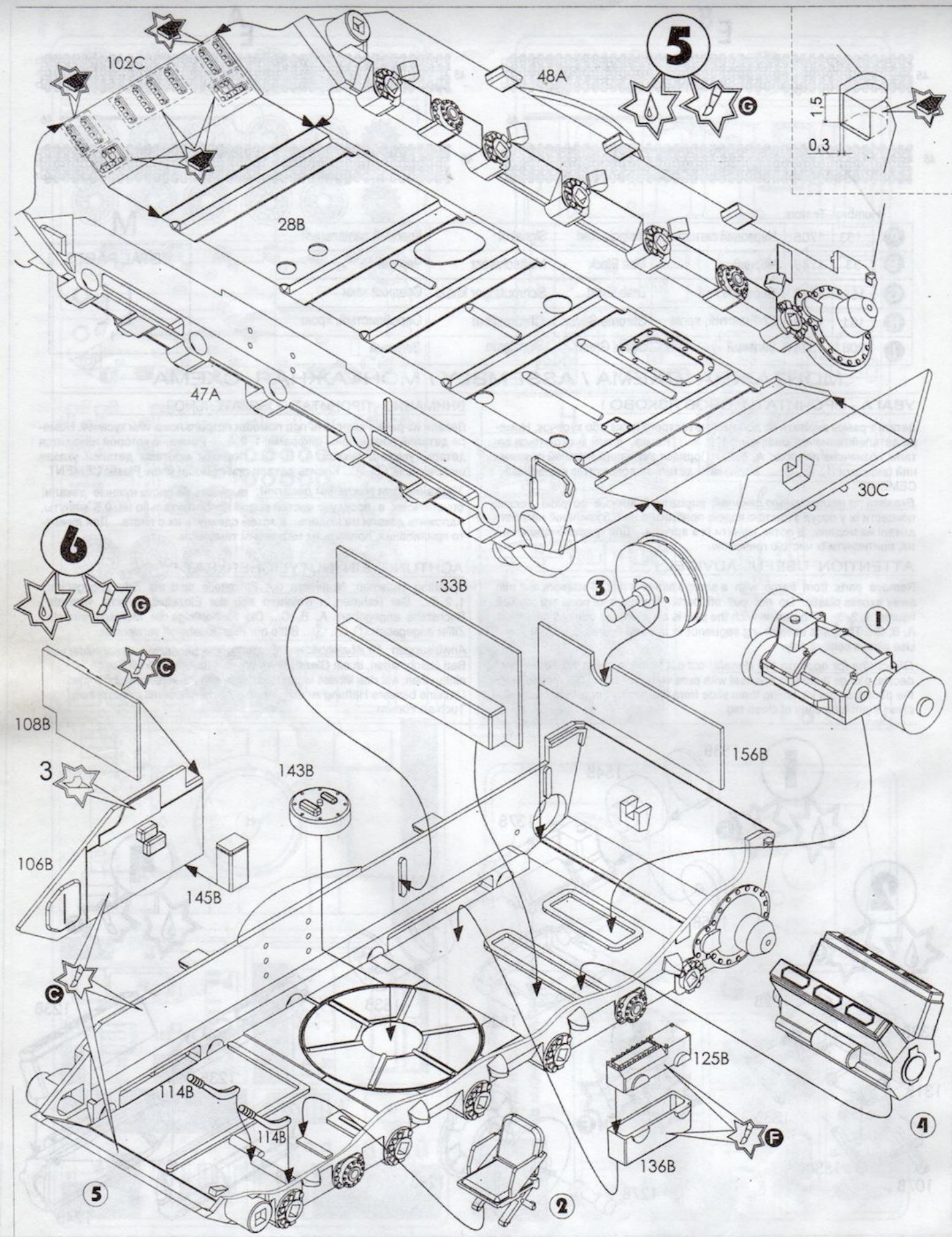


КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

3



4



КЛЕЙТИ  
GLUE  
KLEBEN  
Клеить



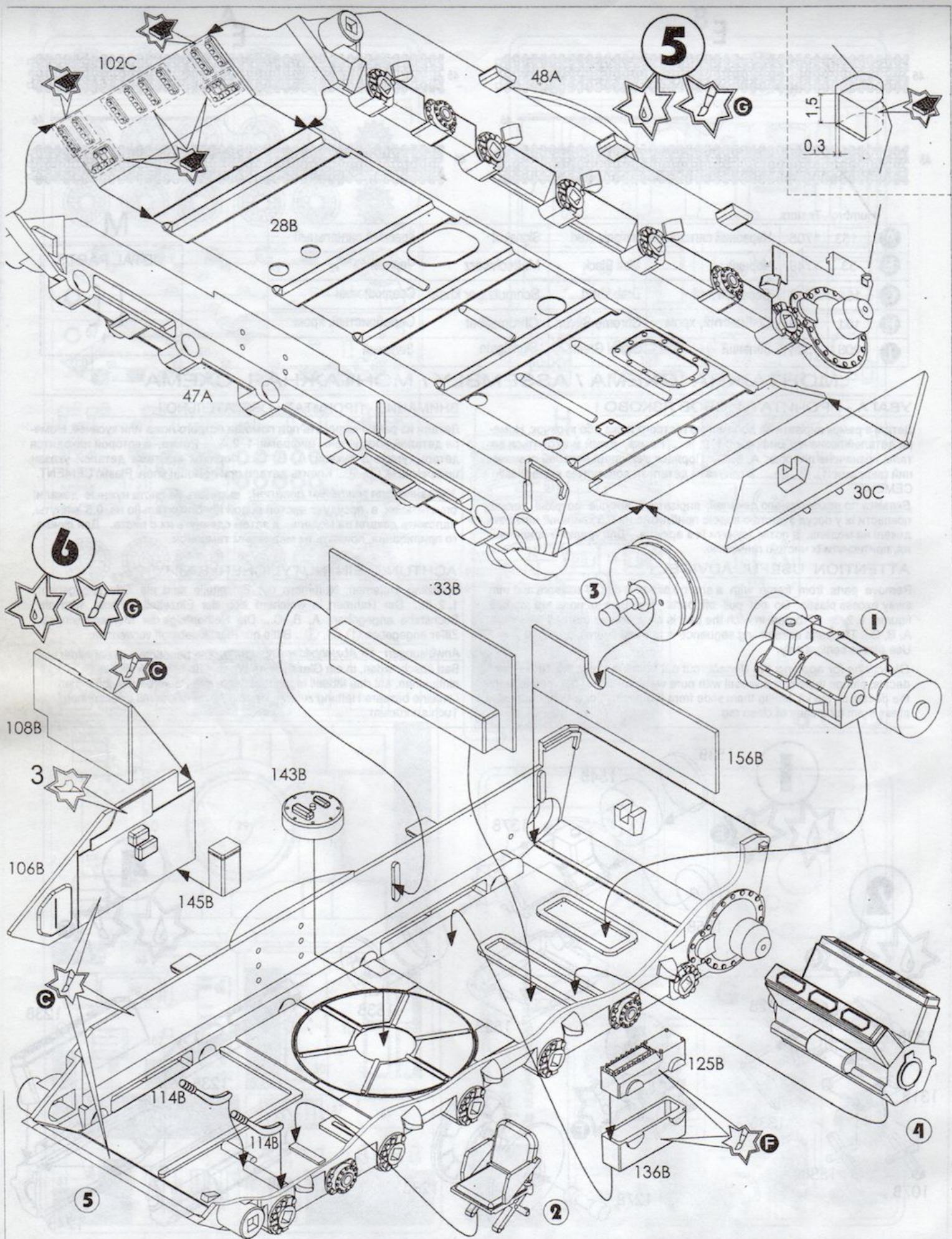
НЕ КЛЕЙТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬ



СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
Спилють



ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBNEN  
Красить



4



КЛЕЙТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬ

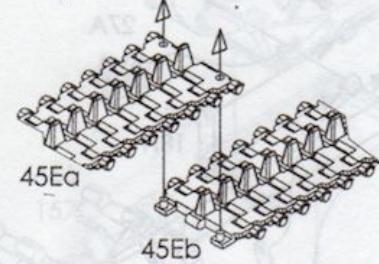


СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFEREN  
СПИЛИТЬ



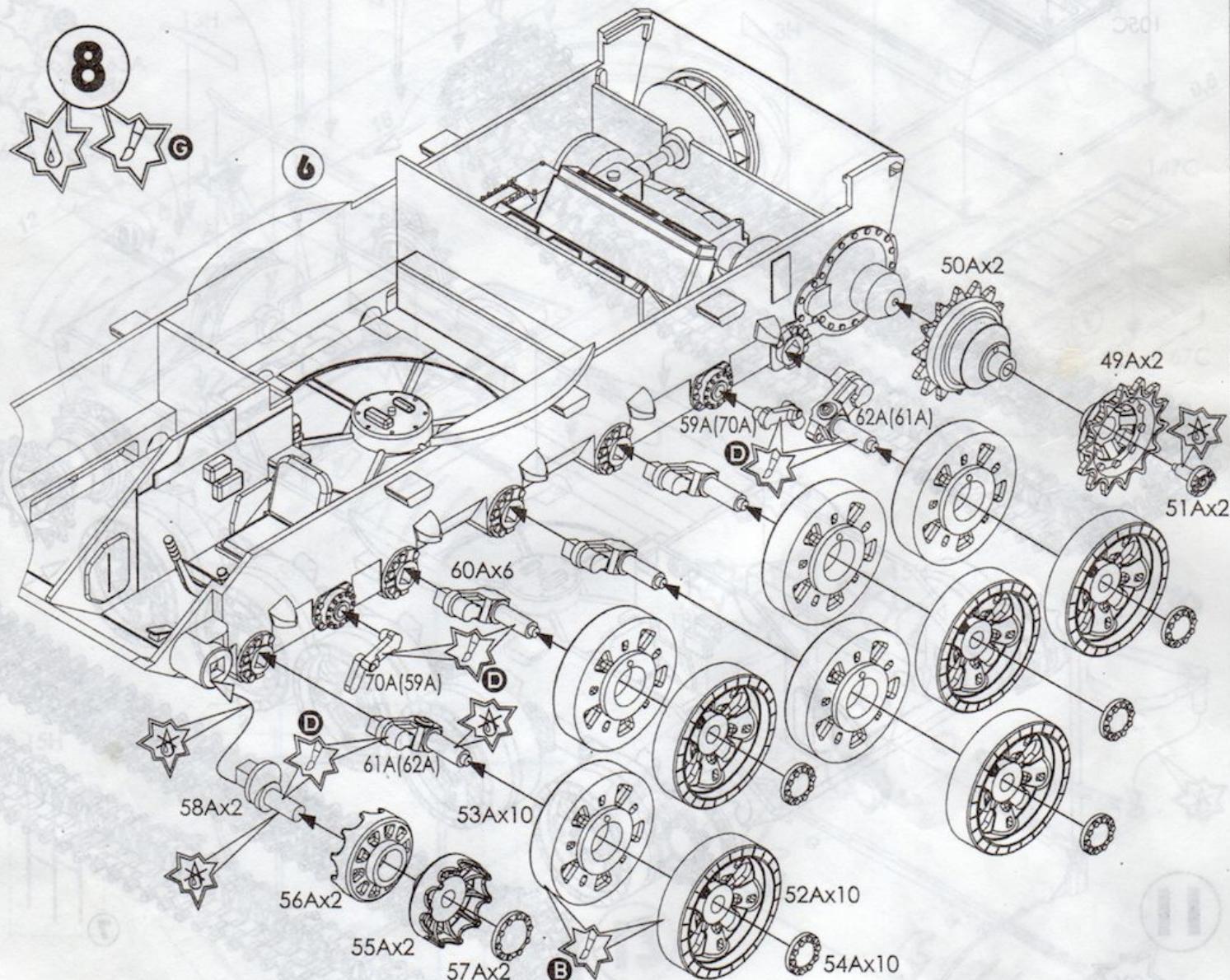
ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBEN  
КРАСИТЬ

**7**



2X

**8**



ПАЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПАТЬ



ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ

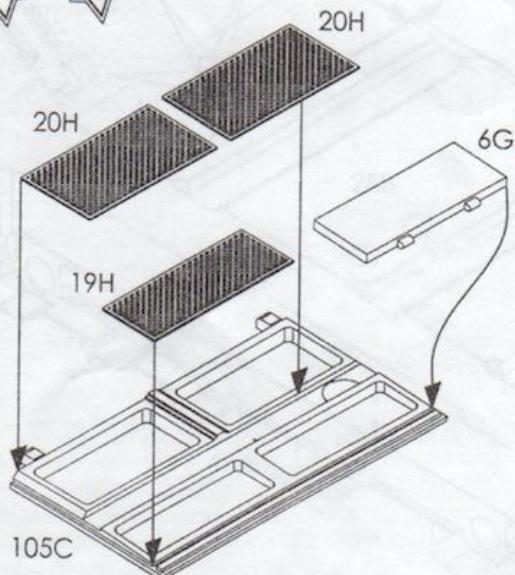


КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ

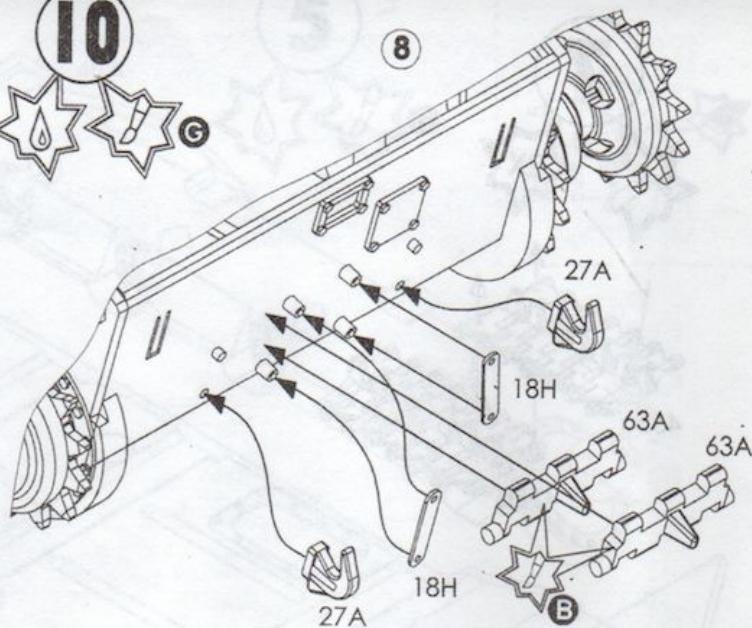


НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

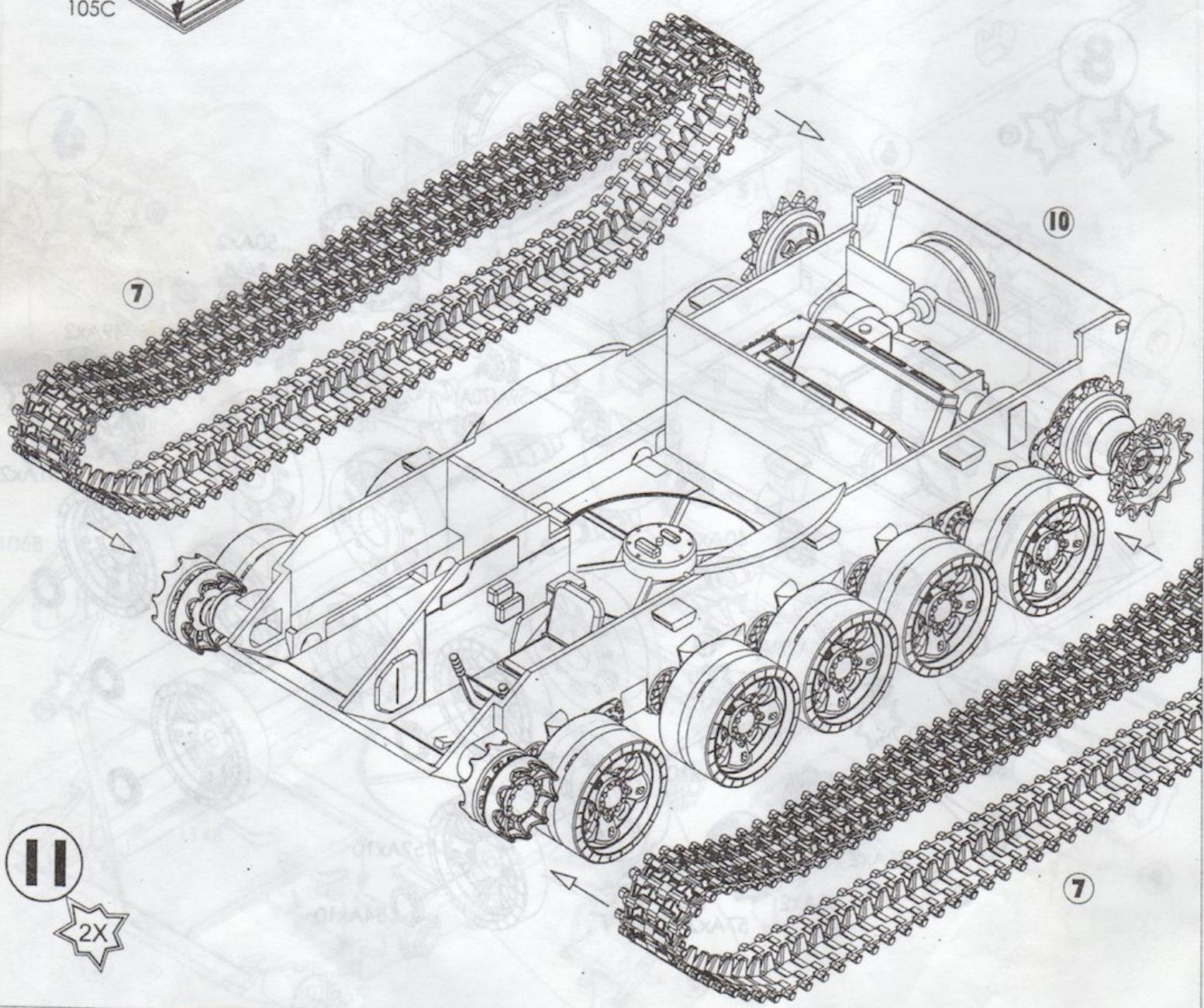
9



10



7



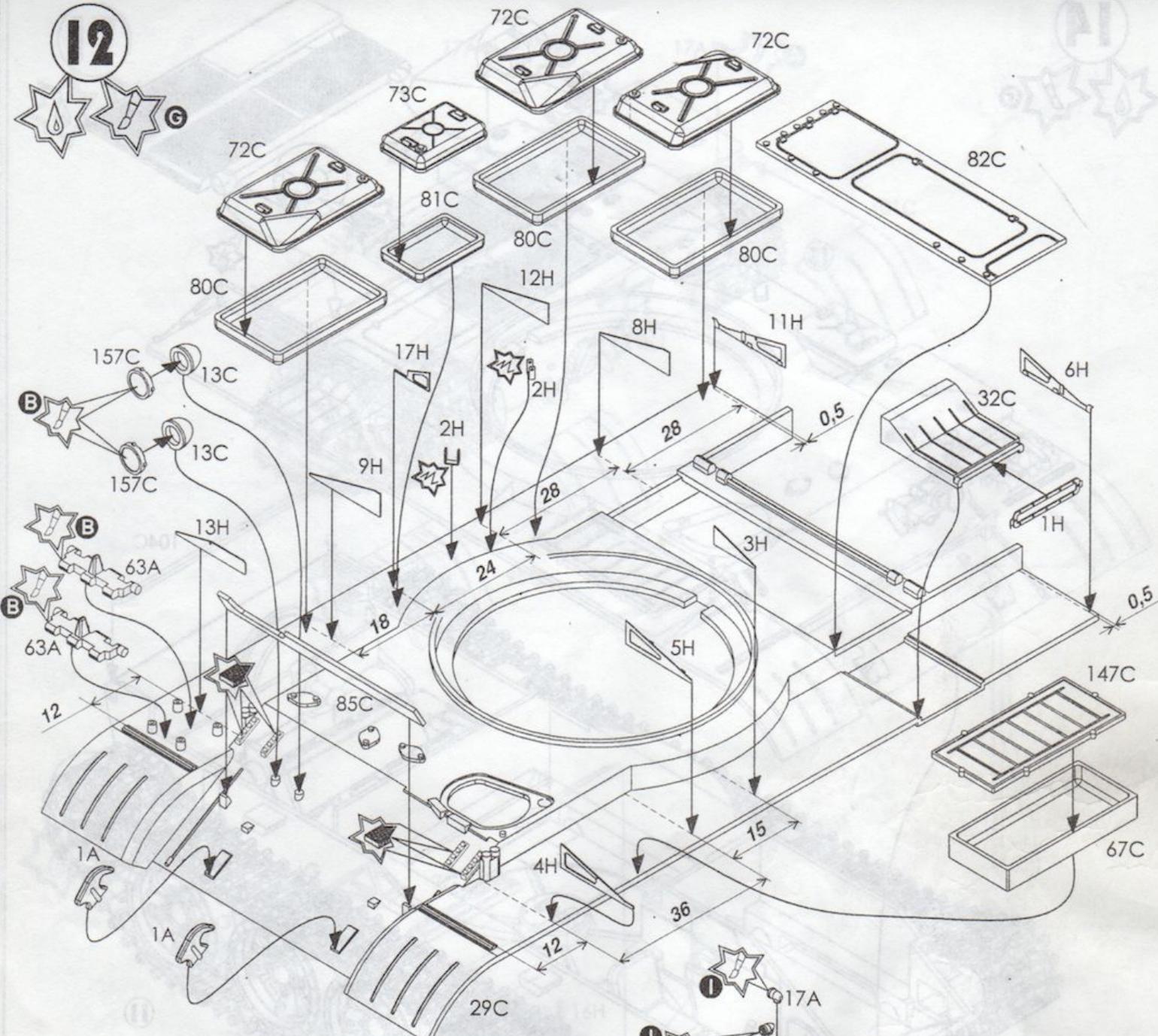
11



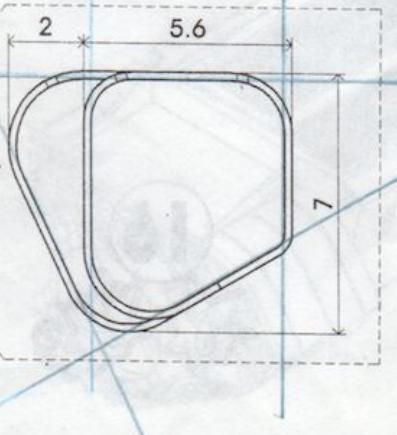
6

КЛЕЙТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬНЕ КЛЕЙТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬСПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛИТЬФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBNEN  
КРАСИТЬ

12



15H



 ПАЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПАЯТЬ



**ЗІГНУТИ**  
**BEND**  
**BIEGEN**  
**СОГНУТЬ**



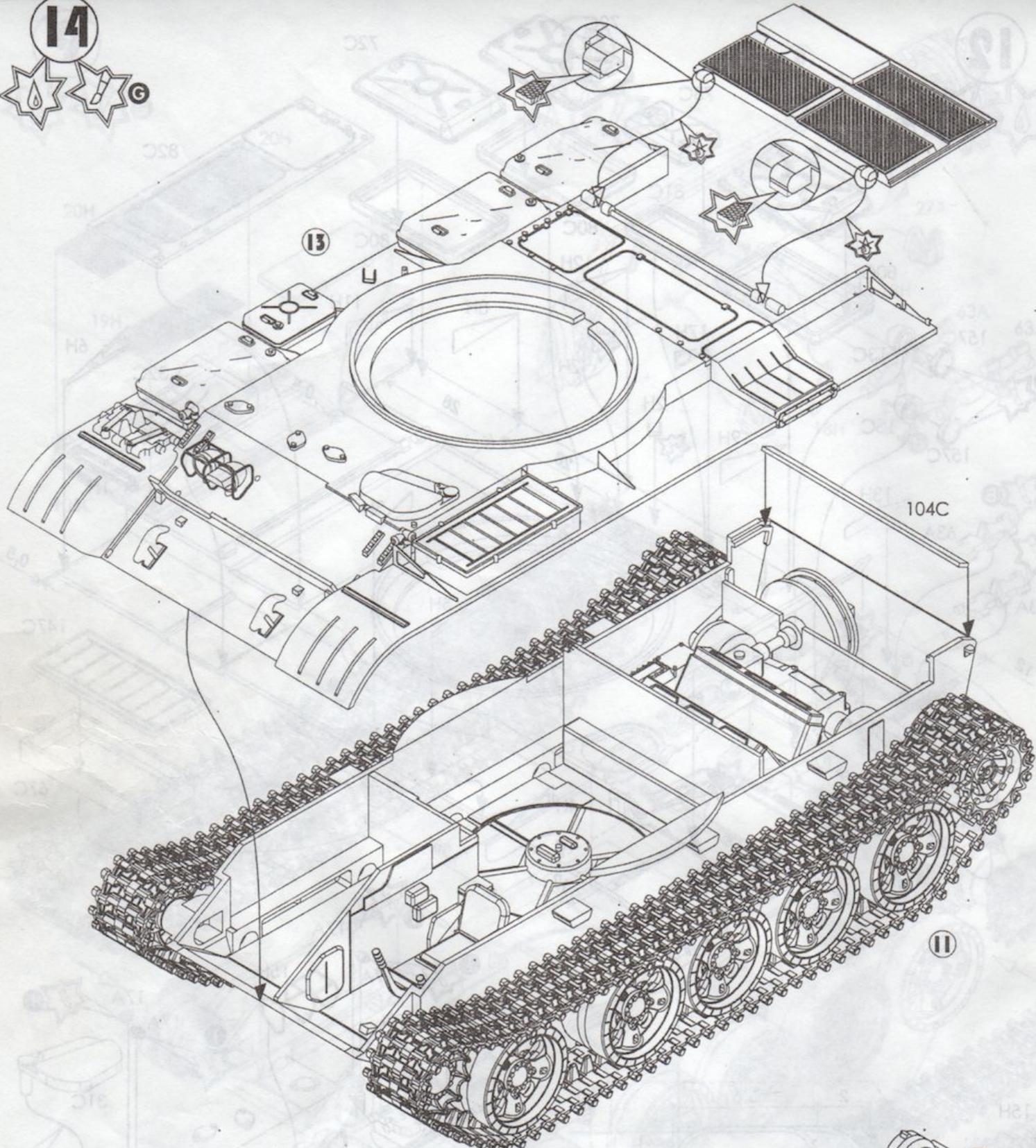
**КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ**



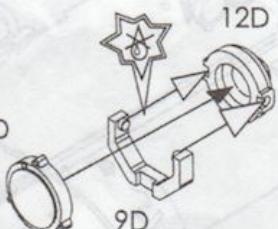
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

13



**14****15**

11D

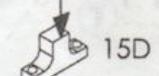


9D

12D

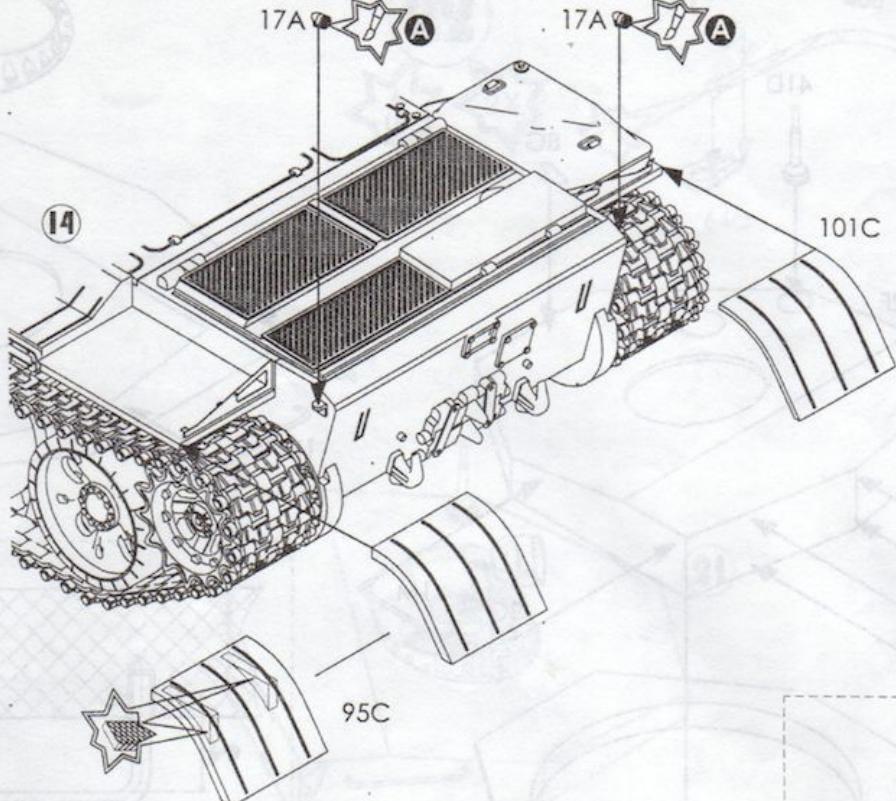
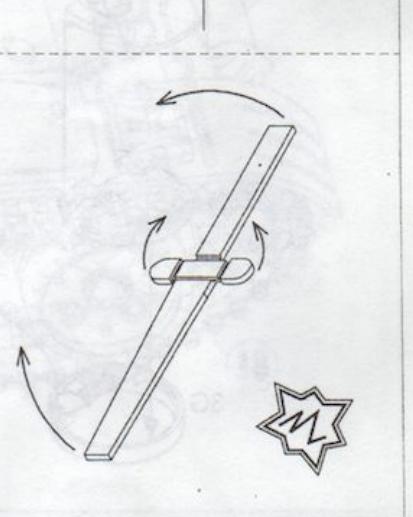
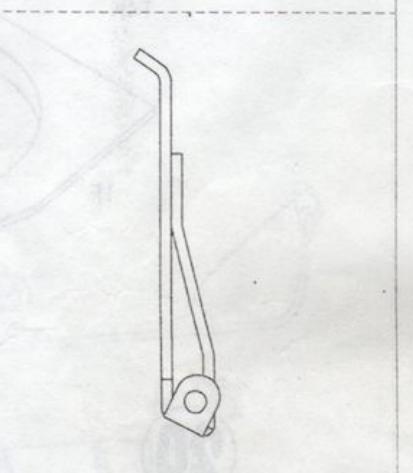
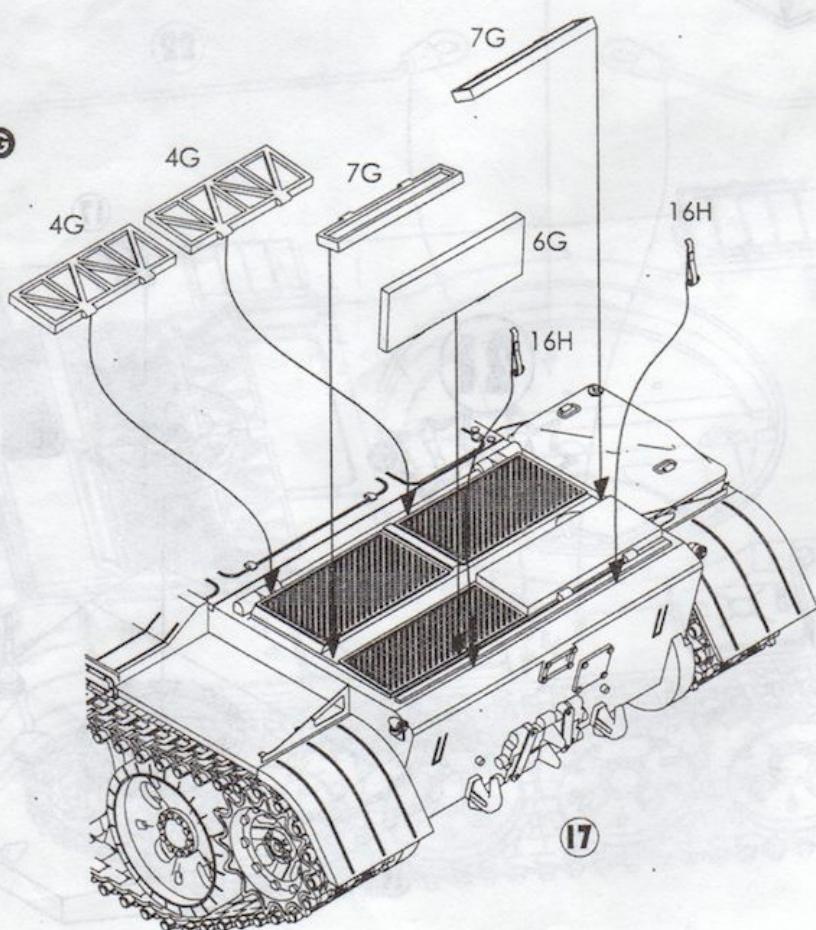
**16**

22



15D



**17****18**

ПАЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПАЯТЬ



ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ



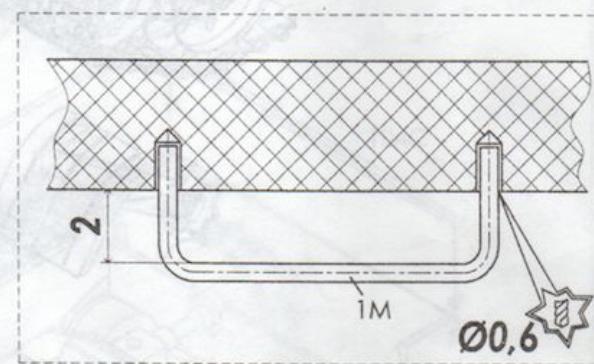
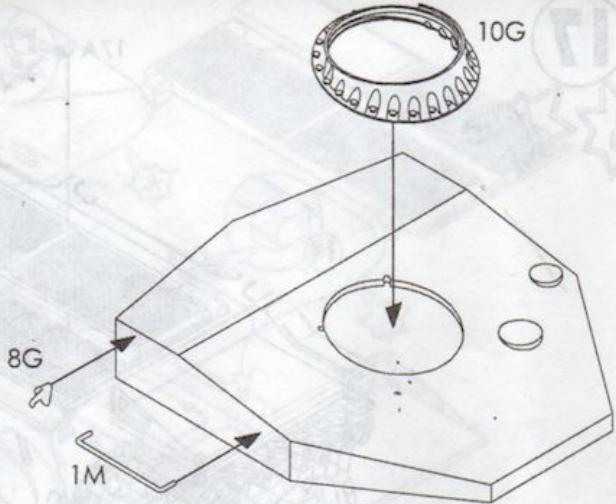
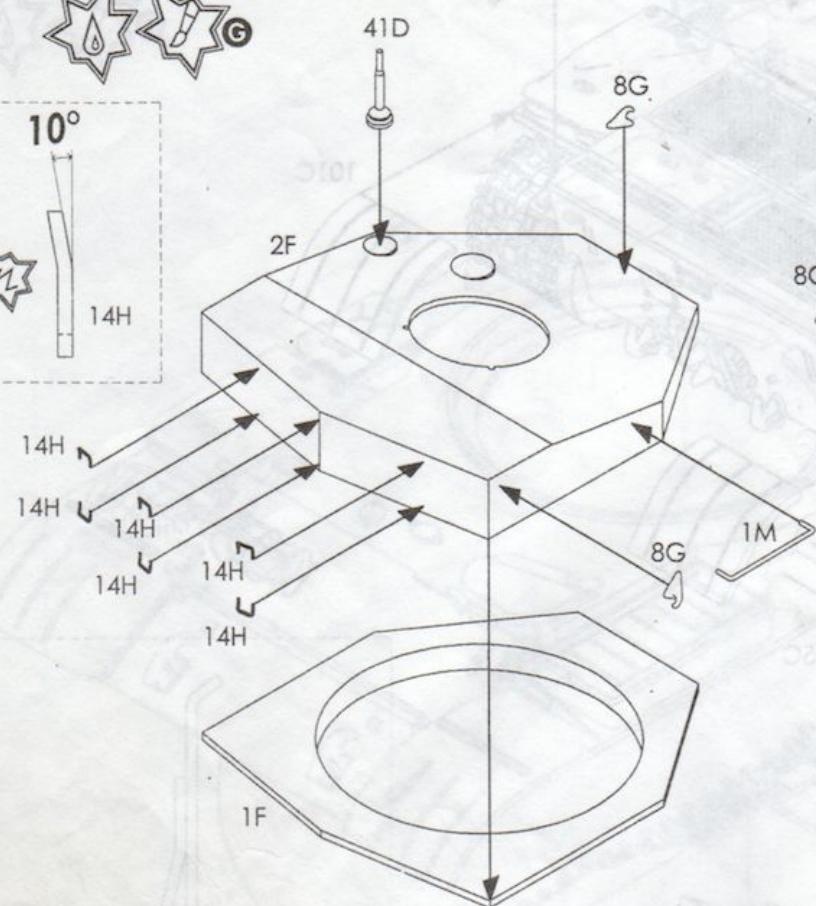
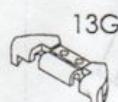
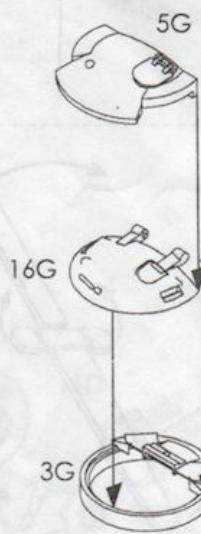
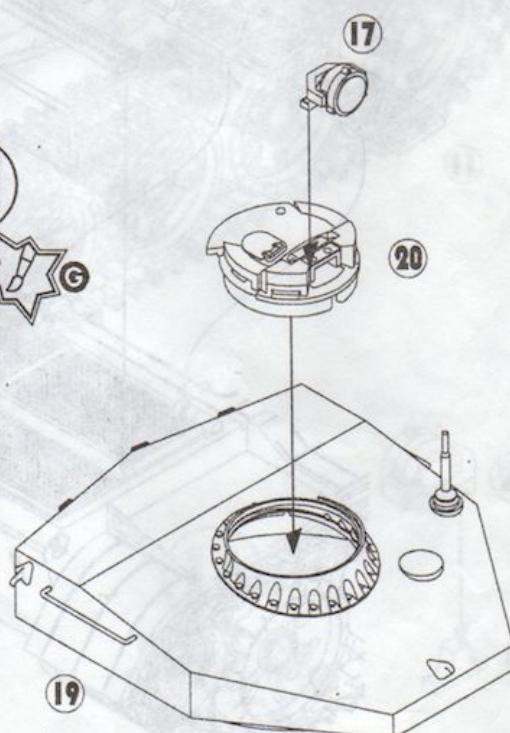
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

**19**

10°

**20****21****10**КЛЕЙТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬНЕ КЛЕЙТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕЙТИСПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFEREN  
СПИЛИТЬФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBNEN  
КРАСИТЬ

22



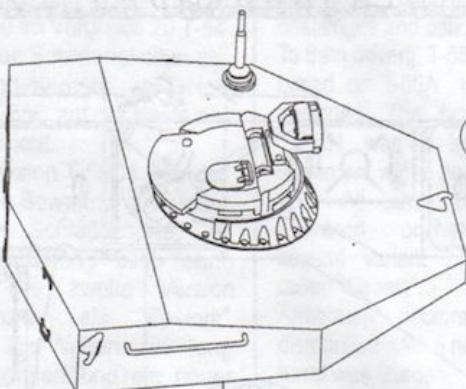
64C

64C

71C



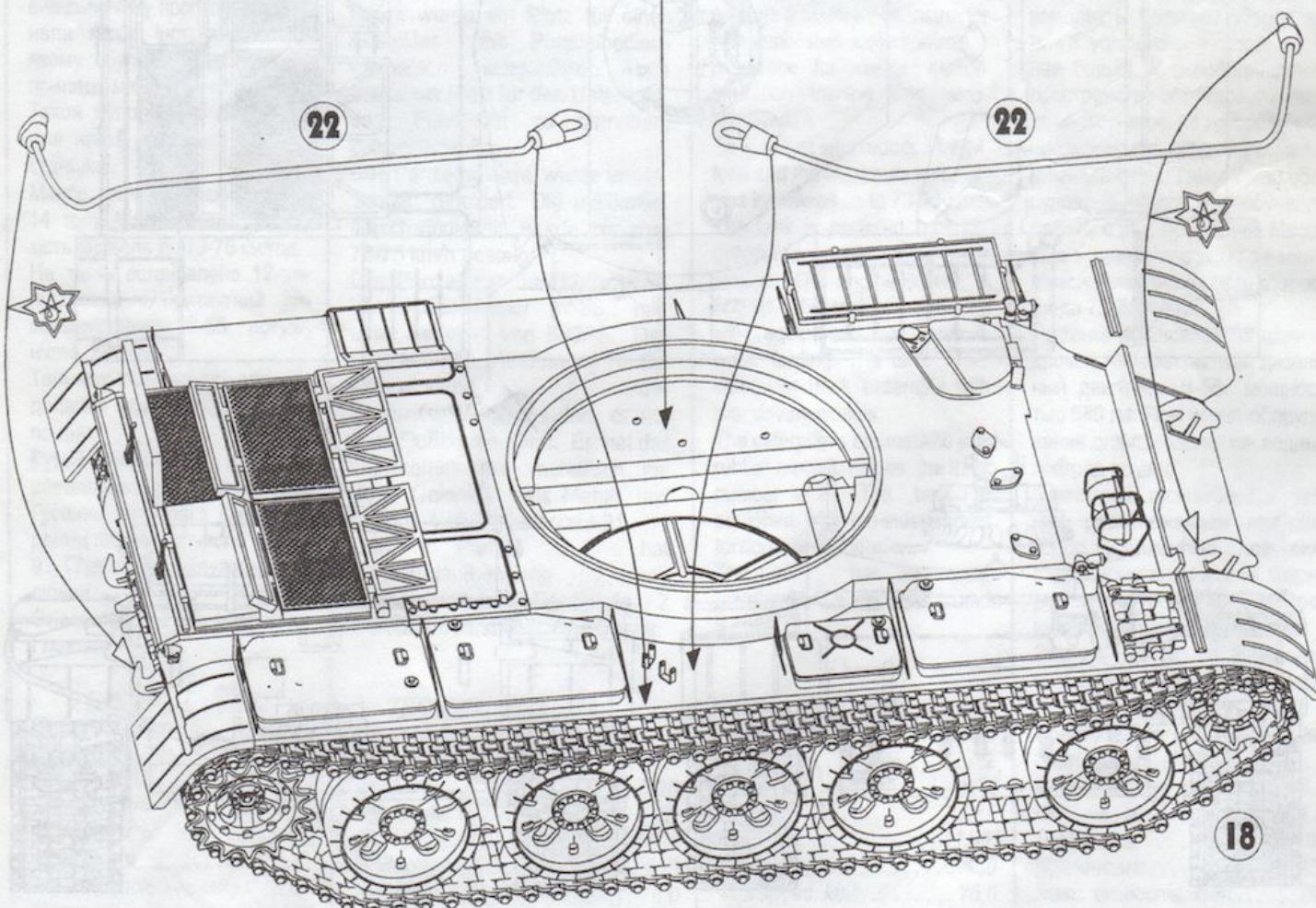
23



21

22

22



18



ПАЯТИ  
SOLDER  
LOTEM  
ПАТЬ



ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ

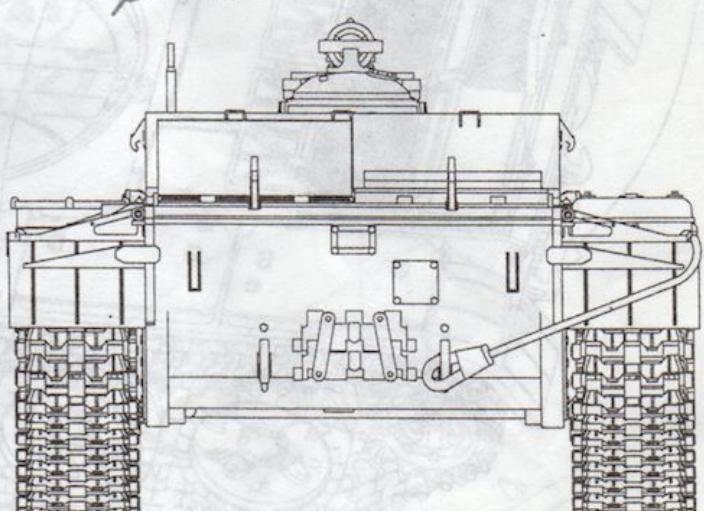
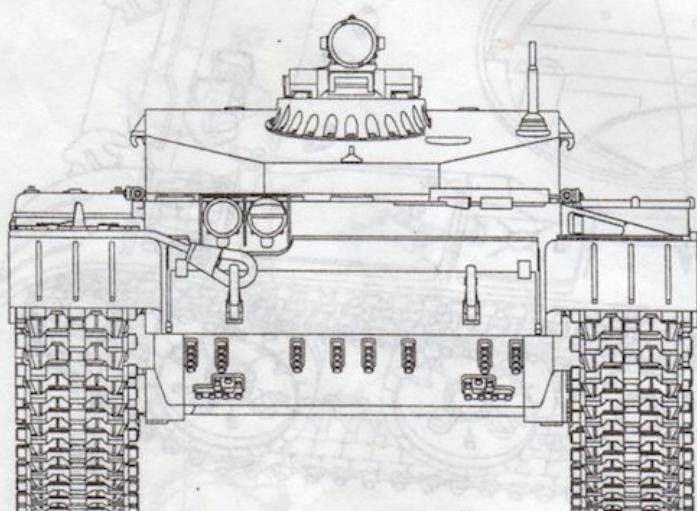
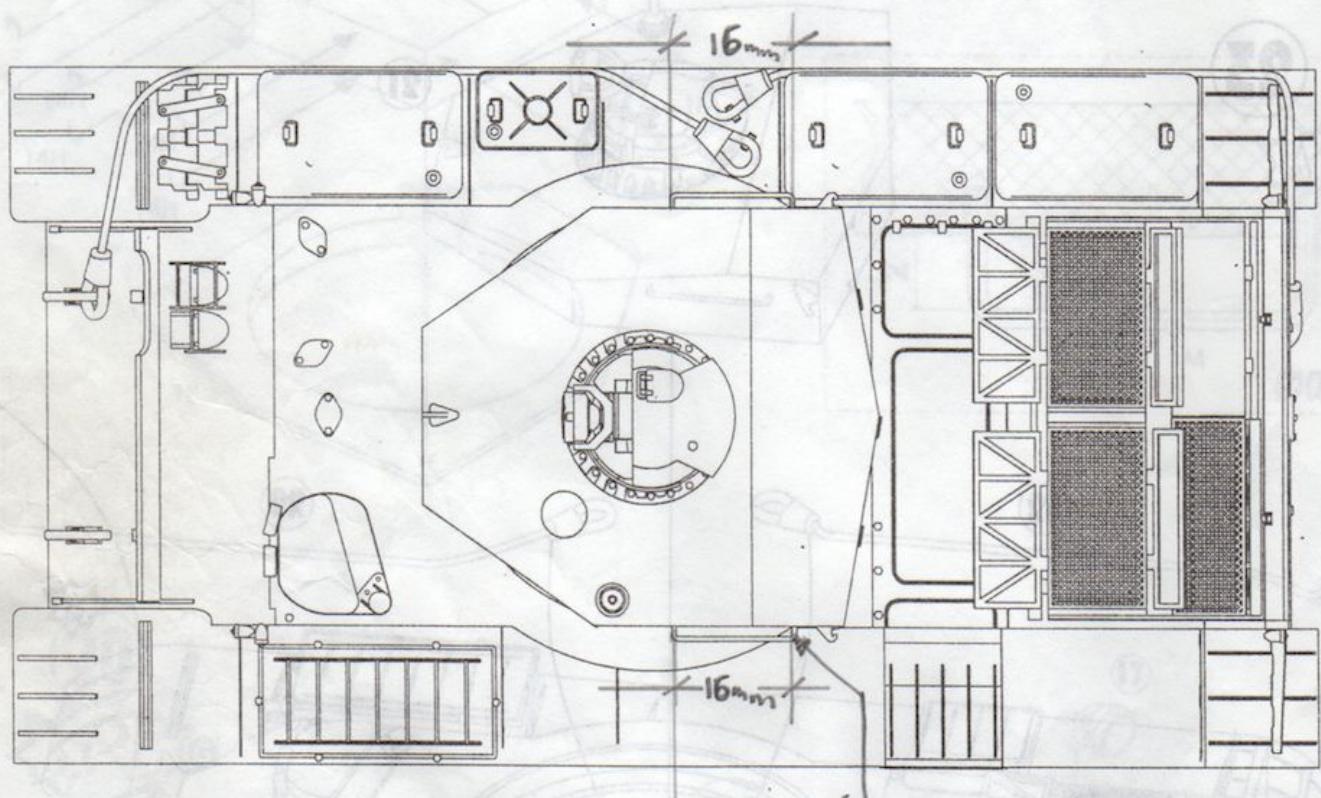
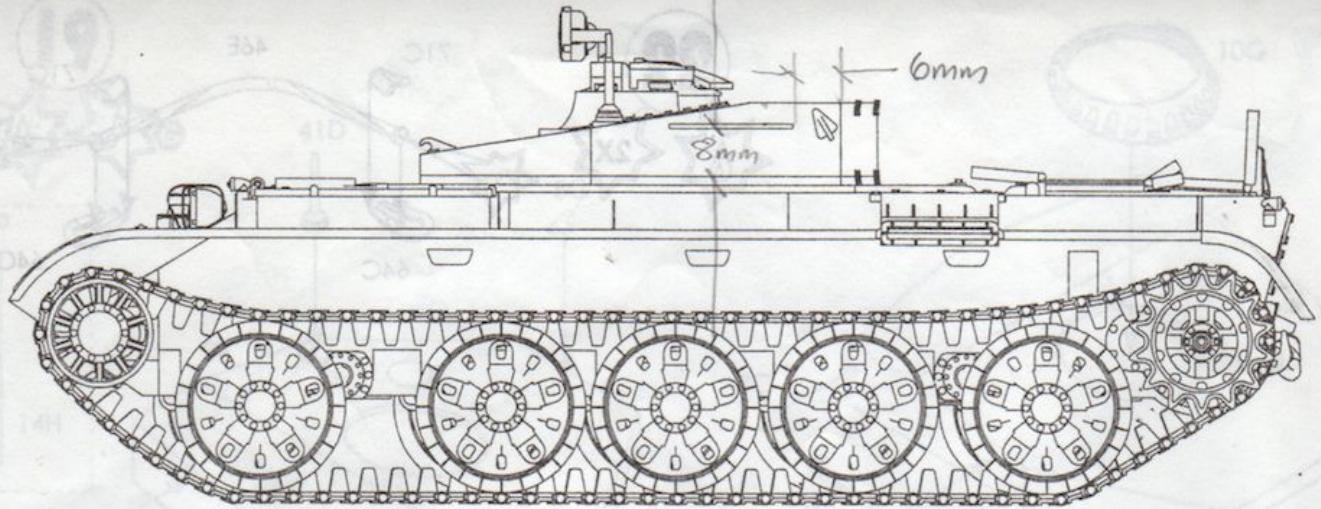


КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

11



12



КЛЕЙТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕЙТИ



НЕ КЛЕЙТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕЙТИ



СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛЯТИ



ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBNEN  
КРАСЬТИ