

## INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE/ANWEISUNGEN FÜR ZUFAMMENBAU/MOMTERINGSANVISNINGAR

1. Coller la pièce 1 à la pièce 2, puis la pièce 2 à l'endroit indiqué sur la pièce 3. Ensuite, appliquer de la colle sur les faces solidaires des pièces 3 et 4, et les appuyer ensemble, en veillant à ce que le siège s'adapte au bon endroit sur la pièce 4. Enfin, coller la pièce 5 au fuselage et laisser sécher.

2. Coller les pièces 6 et 7 au plan inférieur et au fuselage, puis les pièces 8 et 9 au fuselage.

Insérer NE PAS COLLER, la tige de la pièce 10 à travers le trou de la pièce 11, puis coller la pièce 11 à la pièce 12. Ensuite, coller la pièce 12 à l'emplacement indiqué sur l'assemblage 'fuselage'. A présent, coller la pièce 13 au plan inférieur. Enfin, appliquer de la colle à l'extrémité de la tige et engager la pièce 14 en place. Laisser sécher.

3. Mettre en place, NE PAS COLLER, les pièces 15, 16 et 17 aux emplacements indiqués. Ces panneaux sont maintenant amovibles pour avoir vue sur le moteur.

### POUR UN TRAIN D'ATTERRISSAGE RENTRE:

Coller les pièces 18 et 19 au plan inférieur où indiqué.

### POUR UN TRAIN D'ATTERRISSAGE SORTI:

Placer (1) pièce 20 sur la fiche axiale de la pièce 21, puis coller soigneusement (1) pièce 22 à la fiche axiale. NE PAS LAISSER DE COLLE TOUCHER LA PIÈCE 20 OU LA ROUE NE TOURNERA PAS. Maintenant coller cet assemblage à la voiture, puis coller la pièce 24 au montant du train d'atterrissement et au plan inférieur. Répéter l'opération pour le train d'atterrissement GAUCHE, avec les pièces 20 et 22 restantes et les pièces 23 et 25. Coller la coupole (pièce 26) à l'endroit indiqué sur le fuselage.

Vorsicht: Lassen Sie keinen Klebstoff an Augen, Kleidung oder Möbel kommen!

1. Teil 1 an Teil 2 und dann Teil 2 in den in Teil 3 dargestellten Sockel kleben. Nun sind die Vereinigungsflächen der Teile 3 und 4 mit Klebstoff zu bestreichen und zusammenzupressen, wobei darauf zu achten ist, daß der Sitzzapfen in den entsprechenden Sockel in Teil 4 paßt. Schließlich Teil 5 an den Rumpf kleben und zum Trocknen beiseitelegen.

2. Die Teile 6 und 7 an die untere Tragfläche und den Rumpf und dann die Teile 8 und 9 an den Rumpf kleben. Die Welle des Teils 10 durch das Loch in Teil 11 schieben, NICHT KLEBEN, und dann Teil 11 an Teil 12 kleben. Nun ist Teil 12 an die in der Rumpfgruppe vorgesehenen Stellen zu kleben. Teil 13 und die untere Tragfläche kleben, schließlich das Ende der Welle mit Klebstoff beschichten und Teil 14 anpressen. Zum Trocknen beiseitelegen.

3. Die Teile 15, 16 und 17 in die dargestellten Vertiefungen einsetzen, NICHT KLEBEN. Diese Platten können nun zur Besichtigung des Triebwerks abgenommen werden.

Die Teile 18 und 19 an den dargestellten Punkten an der unteren Tragfläche festkleben.

### FAHRWERK IN LANDESTELLUNG:

Teil 20 (1) über den Achszapfen des Teiles 21 schieben, und dann sorgfältig Teil 22 (1) am Achszapfen festkleben. DER KLEBSTOFF DARF TEIL 20 NICHT BERÜHREN, DA SICH SONST DAS RAD NICHT DREHT. Nun ist diese Baugruppe an der Tragfläche festzukleben und anschließend Teil 24 an die Fahrwerkstrebe und die untere Tragfläche zu kleben. Das LINKE Fahrwerk ist auf die gleiche Weise zusammenzubauen, wobei die übrigen Teile 20 und 22 sowie die Teile 23 und 25 zur Anwendung gelangen. Das Kabinendachteil 26 in die am Rumpf vorgesehene Vertiefung kleben.

1. Limma fast del 1 vid del 2 och därefter del 2 på dess plats i del 3. Anbringa därefter lim på de gemensamma skarvtyorna på del 3 och 4 samt tryck ihop dessa. Tillse att sätet passas in på rätt plats i del 4. Limma slutligen fast del 5 vid flygkroppen och lägg aggregatet åt sidan att torka.

2. Limma fast del 6 och 7 på undre vingen och flygkroppen samt del 8 och 9 på flygkroppen. Inför MEN LIMMA EJ FAST axeln på del 10 genom hålet i del 11 samt limma fast del 11 vid del 12. Limma därefter fast del 12 på dess plats på flygkroppen som bilden visar. Limma sedan fast del 13 på undre vingen. Anbringa till slut lim på axelns ände och tryck fast del 14 på plats. Lägg aggregatet åt sidan att torka.

3. Placera MEN LIMMA EJ FAST del 15, 16 och 17 på plats som bilden visar. Dessa paneler är sedan borttagbara, så att motorn kan studeras.

### FÖR LANDNINGSSTÄLL I INFÄLLT LÄGE:

Limma fast del 18 och 19 vid undre vingen på ställen som bilden visar.

### FÖR LANDNINGSSTÄLL I NEDFÄLLT LÄGE:

Placera en del 20 över axelstiftet på del 21. Limma sedan försiktigt fast en del 22 vid axelstiftet. LÄT INGET LIM KOMMA I BERÖRING MED DEL 20, DÄ HJULET I SÅ FALL INTE KOMMER ATT SNURRA. Limma sedan fast detta aggregat vid vingen samt limma fast del 24 vid landningsställets ben och undre vingen. Upprepa förvarandet för VÄNSTER landningsställ med användning av återstående delar 20 och 22 samt del 23 och 25. Limma fast hoven — del 26 — på flygkroppen.

## SOME INTERESTING FACTS ABOUT YOUR POLIKARPOV I-16.

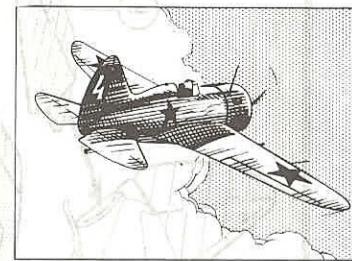
While the major air forces of the world were still producing biplane fighters, Russia started them by introducing the sprightly little I-16. One of the world's first monoplane fighters, it also was one of the first fighters to feature retractable landing gear.

The I-16 first saw combat during the Spanish Civil War in 1936 and its extreme manoeuvrability earned it the nickname "Mosca" or Fly by its pilots and "Rata" or Rat by its opponents. The short, stubby design of the I-16 was the secret of its agility and it soon displayed the advantage of the monoplane fighter as it emerged victoriously from combat with slower biplanes.

As World War II engulfed the Russians, the little I-16 found itself outclassed by the new German Bf 109's. Refinements to the basic aircraft did little to improve the performance in the face of the newest fighters but the I-16 proved quite effective in assaults on unescorted German bombers. Probably the most unique fighting tactic to emerge from the war was employed by I-16 pilots. The Russians would fly up to German bombers and slice their tails off with special steel-edged propellers.

Many I-16's were fitted with skis and flown from snow-covered airstrips during the Russian-Finnish War in 1939-40.

Although it was obsolete for most of the war, the barrel-like I-16 served valiantly for the major part of the conflict. The I-16, Type 24, reproduced by your Revell model, had a wingspan of 29ft. 6in. and a length of 20ft. 1in. The nine cylinder air-cooled engine was manufactured by Shvetsov with maximum rating of 1,000 h.p. Top speed was 336 m.p.h. Service ceiling was 29,530 ft. The I-16 was armed with two 7.62 mm. machine guns and two 20 mm. cannon. These could be augmented by six underwing rockets.

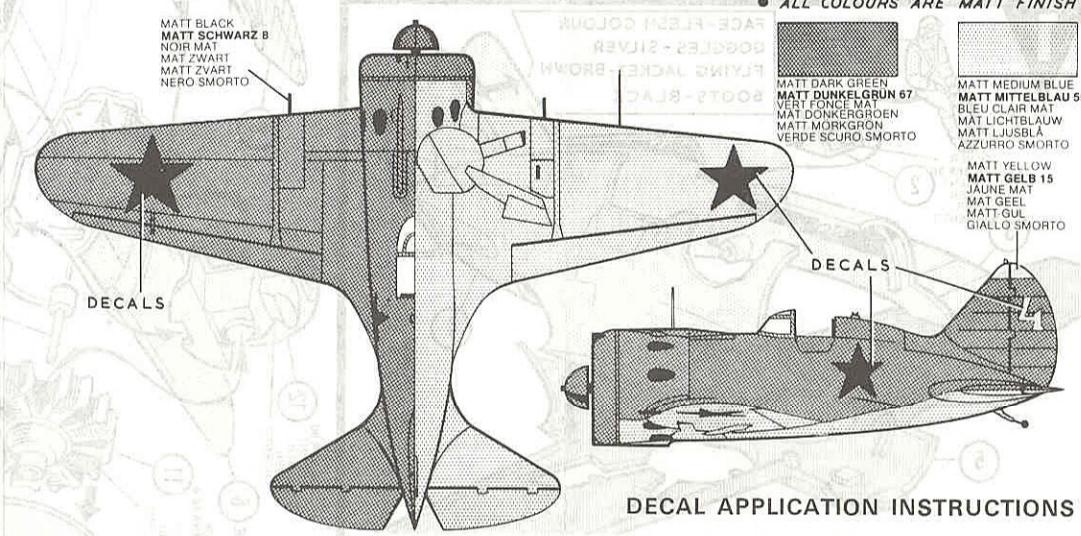


THE SCALE OF THIS MODEL IS  
1/72 ACTUAL SIZE OR 1"-6"

H-635-3800 ©1964/87 BY REVELL INC.

Printed in Germany by Revell Plastics GmbH, Bünde

## PAINTING INSTRUCTIONS (full assembly instructions overleaf)



### DECAL APPLICATION INSTRUCTIONS

- DIP IN LUKEWARM WATER.
- SLIDE FROM PAPER FACE UP.
- PRESS DOWN WITH BLOTTER.

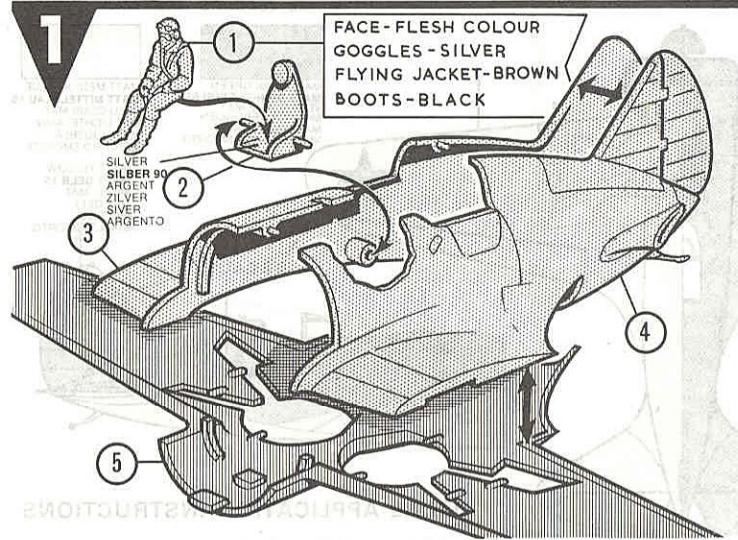
# POLIKARPOV

# I-16

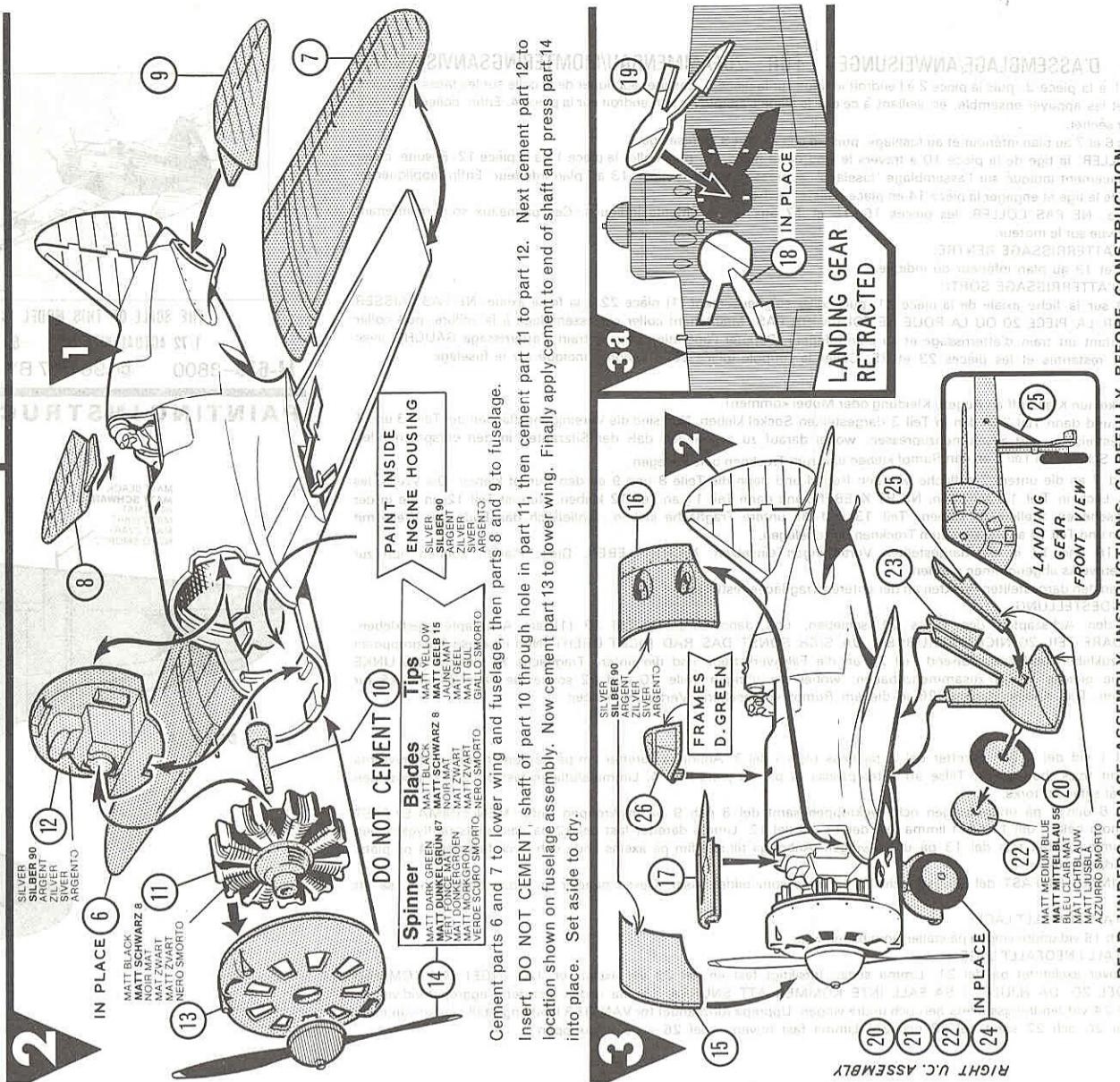
## IMPORTANT! READ THIS FIRST

1. NOTE: Do not let cement touch your eyes or clothing. This kit is moulded of Styrene Plastic. Use only REVELL TYPE S CEMENT.
2. Apply cement to **only** those surfaces where parts join. Use sparingly, since any excess cement may run and damage the details on your model.
3. All parts are numbered for easy identification, or the numbers are engraved on the bar next to each part. Break each part from its bar only when that part is to be used.
4. For the best fit, carefully trim any excess plastic from parts before assembling.
5. If you wish, paint all parts where indicated and allow them to dry before assembling. USE ONLY REVELL PAINT-SET ENAMEL COLOURS.

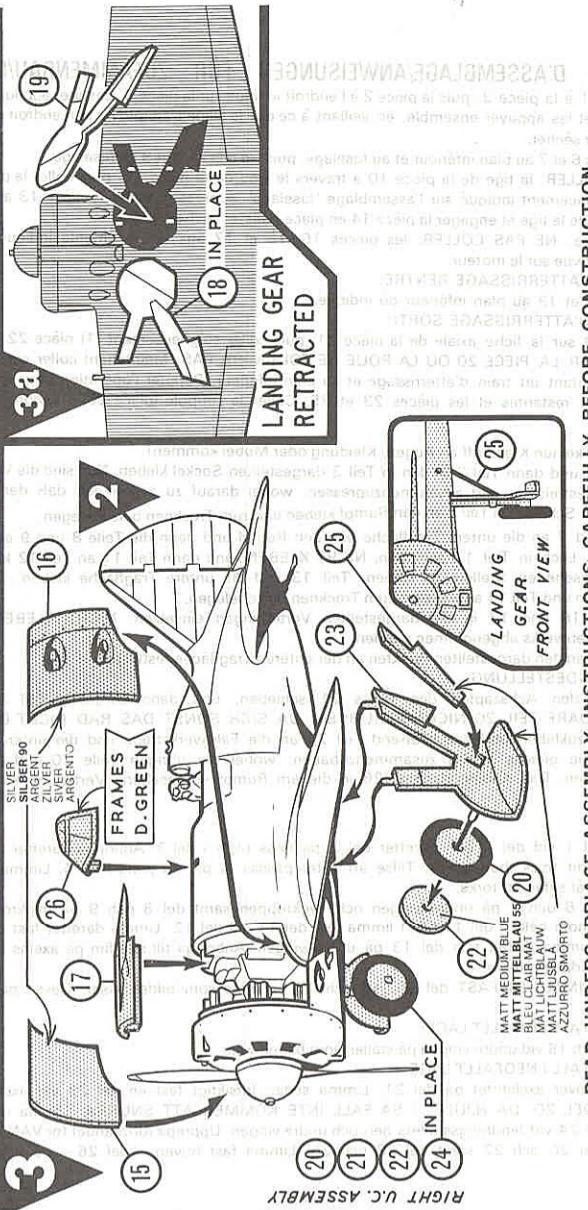
**NOW CAREFULLY FOLLOW ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR EASE IN BUILDING YOUR MODEL**



Cement part 1 to part 2, then part 2 into location shown in part 3. Next apply cement to matching faces of parts 3 and 4, and press together, ensuring that seat fits into the correct location in part 4. Finally cement part 5 to fuselage and set aside to dry.



Cement parts 6 and 7 to lower wing and fuselage, then parts 8 and 9 to fuselage. Insert, DO NOT CEMENT shaft of part 10 through hole in part 11, then cement part 11 to part 12. Next cement part 11 to part 12 to location shown on fuselage assembly. Now cement part 13 to lower wing. Finally apply cement to end of shaft and press part 14 into place. Set aside to dry.



**READ UNDERCARRIAGE ASSEMBLY INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE CONSTRUCTION**

Place, DO NOT CEMENT, parts 15, 16 and 17 into locations shown. These panels are now removable to view engine.

**FOR UNDERCARRIAGE IN THE RETRACTED POSITION:**  
Cement parts 18 and 19 to lower wing in locations shown.

**FOR UNDERCARRIAGE IN LANDING POSITION:**  
Place (1) part 20 over axle pin on part 21; then carefully cement (1) part 22 to axle pin. **DO NOT ALLOW CEMENT TO TOUCH PART 20 OR WHEEL WILL NOT TURN.** Now cement this assembly to wing, then cement part 24 to undercarriage leg and lower wing. Repeat procedure for LEFT undercarriage using remaining parts 21 and 22, and parts 23 and 25. Cement canopy part 26 into location shown on fuselage, Follow decal and painting plan shown on reverse side of sheet.