



Aichi D3 A1 Typ 99 Bomber (Val)

04565-0389

©2001 BY REVELL AG.

PRINTED IN GERMANY



Aichi D3 A1 Typ 99 Bomber (Val)

Die fortschreitende Aufrüstung und der technologische Fortschritt im Flugzeugbau ließen bei der japanischen Marineführung, ab Mitte der 30er Jahre, den Wunsch nach einem neuartigen Träger-Sturzkampfbomber wachsen. An der Projektausschreibung beteiligten sich Mitsubishi, Nakajima und Aichi doch schon nach kurzer Zeit zog sich Mitsubishi aus dem Projekt zurück. Von den zwei verbliebenen Firmen erhielt schließlich Aichi den Zuschlag und das obwohl der Erstflug des Prototyps im Jahre 1938 doch noch erhebliche Nachbesserungen erforderlich machte. Aichi hatte bereits 1937 eine Konstruktionsdelegation nach Deutschland geschickt, die sich bei Heinkel „inspirieren“ ließ, wie man an der charakteristischen Form von Tragflächen und Leitwerken der D3A1 erkennen kann. Das Ergebnis der Projekt-Ausschreibung war ein zweisitziger Ganzmetall-Tiefdecker mit einer Spannweite von 14,36m und einer Gesamtlänge von 10,19m. Angetrieben wurde die D3A1 von einem 1000 PS Kinsei 44 Sternmotor, der eine Spitzengeschwindigkeit von 382 km/h ermöglichte. Auch die Reichweite von 1.820 km war für diese Zeit bemerkenswert. Vollbeladen mit einer 250 kg und zwei 30-60kg Bomben brachte es die D3A1 auf ein Abfluggewicht von 3.650kg. Als zusätzliche Offensivbewaffnung hatte man noch zwei, starr nach vorne feuernnde, 7,7 mm MG, im Rumpf eingebaut. Als Abwehrbewaffnung diente ein flexibel eingebautes 7,7mm MG das vom Bordfunker bedient wurde. Nach der Einführung der ersten Muster 1939 war die D3A1, die von den Alliierten mit dem Kodennamen „Val“ bezeichnet wurde, für ca. drei Jahre ein gefährlicher Gegner, der sich besonders durch seine Zielgenauigkeit einen Namen machte. Außer bei dem überraschenden Angriff der Japaner auf den amerikanischen Flottenstützpunkt „Pearl Harbor“ auf Hawaii, am 7. Dezember 1941, bei dem die D3A1 „Stukas“ leichtes Spiel mit den vor Anker liegenden Schiffen der U.S. Navy hatten, machte die „Val“ bei der Versenkung einiger Schiffe der Royal Navy im Indischen Ozean von sich Reden. Am 5. April 1942 konnten die Kreuzer „Dorsetshire“ und „Cornwall“ sowie einige Geleitschiffe versenkt werden. Am 9. April gelang es den Flugzeugträger „Hermes“ vor Ceylon zu versenken. Schon zehn Minuten nach Angriffsbeginn hatten die 63 angreifenden „Vals“ ca. 40 direkte Treffer erzielt und die „Hermes“, die außer zwei reparaturbedürftigen „Swordfish“ keine Flugzeuge an Bord hatte, auf den Grund des Ozeans geschrückt. Die „Hermes“ war der einzige britische Flugzeugträger des zweiten Weltkrieges, der durch Flugzeuge versenkt wurde. Diese Erfolge ließen sich aber nicht mehr so leicht wiederholen, da auch die Alliierten dazugelernt hatten. Nach den hohen Verlusten der Japaner bei Midway wurden die verbliebenen „Vals“ an landgestützte Staffeln abgegeben, wo sie überwiegend zu Schulungszwecken eingesetzt wurden. Reaktiviert wurden die „Vals“ bei der amerikanischen Rückeroberung der Philippinen und für die nachfolgenden Kamikaze-Angriffe der Japaner. Dies führte dazu, daß von den insgesamt 1.495 gebauten Maschinen aller Muster, bei Kriegsende fast keine mehr übrig geblieben waren.

Aichi D3 A1 Typ 99 Bomber (Val)

From the mid thirties onwards, the process of rearmament and the technological advances in aircraft building gave the Japanese naval command the idea to develop a new type of carrier-borne dive bomber. Mitsubishi, Nakajima and Aichi were involved in the project, although it was not long before Mitsubishi withdrew. Of the two remaining firms it was Aichi to whom the contract was finally awarded and although the prototype made its maiden flight in 1938 it still needed considerable improvements. Already in 1937 Aichi had sent a team of designers to Germany to seek „inspiration“ from Heinkel, as is obvious from the characteristic shape of the wings and tail unit of the D3A1. The result of the project was a two-seater all-metal monoplane with low set wings, with a span of 14.36 m and an overall length of 10.19 m. The D3A1 was powered by a 1000 hp Kinsei 44 radial engine, which gave it a top speed of 382 km/h. The range of 1,820 km was also remarkable at that time. Fully loaded with one 250 kg and two 30-60 kg bombs, the D3A1 had a take-off weight of 3,650 kg. As additional offensive weaponry there were two fixed front-firing 7.7 mm machine guns built into the fuselage. For defence there was a flexible 7.7 mm machine gun that was fired by the radio operator. After the first models were introduced in 1939, for about three years the D3A1, code-named „Val“ by the Allies, was a dangerous opponent that was famed for its bombing accuracy. In addition to the surprise Japanese attack on the American naval base at Pearl Harbour, Hawaii on 7th December 1941, in which the D3A1 „Stukas“ made mincemeat of the US Navy ships lying there at anchor, the „Val“ was noted for the sinking of some British Royal Navy ships in the Indian Ocean. On 5th April 1942 they succeeded in sinking the cruisers „Dorsetshire“ and „Cornwall“ together with a number of escort vessels. On 9th April they sank the aircraft carrier „Hermes“ off Ceylon. Only ten minutes after the attack started the 63 incoming „Vals“ had scored about 40 direct hits and the „Hermes“, which had no aircraft on board other than two „Swordfish“ in for repair, was sent to the bottom of the ocean. The „Hermes“ was the only British aircraft carrier to be sunk by aircraft in World War II. However these successes were not to be repeated so easily, as the Allies too had learned from them. After the heavy losses suffered by the Japanese at the Battle of Midway, the remaining „Vals“ were transferred to land-based squadrons, where they were mainly used for training purposes. The „Vals“ were reactivated when the Americans retook the Philippines where they were used for kamikaze attacks. This meant that of the total of 1,495 machines of all types built, there were hardly any left at the end of the war.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen. Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchdrücken lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Lösungspapier andrücken.

NL: OGELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijnde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en aan de lucht drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Chrom en verf van de lijmvlakken verwijderen. Kleine onderdelen voorvaren voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke deel omdraaiend uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipapier aanrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION: lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour abraser les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pinces à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4) (5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier absorbant.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Tenga en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendelas de su sujeción (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar el papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secante.

I: ATTENZIONE: Primo dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomabile. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene fra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere chrom e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). Vg beakta följden i sammansättningsteget. Verktyg, som du kommer att behöva: kniv och fil för att skrapa detaljerna ren (2), gummiringar, tejp och klädnytor för att hålla samman de limmade detaljerna (3). Rengör plastdetaljerna i en mild tvättmedellösning och torka dem i luften för att lock och dekalerna ska hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klisterar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du avlägsnar dem från ramen (4) (5). Innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmodell enskilt och doppa den i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK: BEMERK: Inden sammensetzung beginnd, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsinstrukturen skal overholdes. Nødvendigt værktøj: Kniv og fil til at afgræfte af delene (2); gummidæk, tape og tøjklammer til at holde de klebede (3) enkelte sammen. Plastikdele rengøres i en mild sæbebad og tørkes ved luften, så malingen og overføringsbillederne bedre kan haft. Inden påfælderen kontrolleres, skal de ikke være for dårlige til at passe; limmen skal bruges sparsomt. Krom og farve fjernes fra klebefladerne. De små mønstrene inden fra rammen (4) (5). Lad farven godt tørke inden sammensættningen fortæs. Overføringsbillederne måler skaleres ud enkeltvis og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papret og tryk det fast med trækpapir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξέρτημα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βιβλίων" συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαιρί και λίμα για τη λείανση των εξερτήματων (2), λαστιχένια ταινία, κολλητική ταινία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μεμονωμένων εξερτήματων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξερτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρχει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανίων. Πριν το κόλλημα, ελέγχετε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξερτήματα. Επαληθύνετε οικονομικά τη κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμιο και βαφή. Βάψτε τα μικρά εξερτήματα, πριν απομακρυνθούν από τη πλάστικο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ύστερα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανίων και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδέμενο σημείο και πίστε το με το στοπούχαρτο.

Read before you start!

N: OBS! Les nøyde igjennom monteringsanvisningen før sammenbyggingen. Hver del er nummerert (1). Folg rekkefølgen på monteringsinstrukturen. Nødvendig verktoy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2), gummidæk, tape og kleskliper for å holde sammen de limede enkeltdelene (3). Rengjør plastdelene i mildt såpevann og la dem luftørke, slik at fargen og bildene sitter bedre. Før pålimingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krom og farge på klebeflatene. Mål de små delene før de fjernes fra rammen (4) (5). La fargen tørke godt for sammenmonteringen fortsetter. Slikjær ut hvert av motivene for seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papret på det merkede stedet og trykk på med trækpapir.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar o montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a reborda das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante o colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, de forma que a densão de límite e os decalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cera em pequena quantidade. Eliminar o cromado e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passar cera nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenos antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Colar separadamente cada um das decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Descolar os motivos do papel na posição indicada e secar com madeira-borrão.

FIN: HUOMIO: Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvitavaa työkalut: Veitsi ja villa osien ylinäytäistäiset purseilun poistamiseen (2); kuminauha, telpää ja pyykki/pölkky yhteenliittymisen (3). Puhdisti muoviosat miedolla pesuunlinjoiksellä ja anna niiden kuivua itsestään, jotta maali ja siirtokuvat tarvittavat niin pieniä paremmin. Tarkasta ennen liimautusta, että osat sopivat toisiinsa. Levitä lämmitävästi taittumista. Poista kromaus ja väri kankaista klejissä. Maala pienet osat ennen kuin irrotat ne pidätävämäistä (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatkat kokoonpanoa. Leikkaa jokainen siirtokuva erikseen irti ja upota lämpimään veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuivua paperin merkitystä kohdasta samalla imupaperi kuvion toista puolta vasten.

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, kleinkette и закладные для сушки белья для приклейки склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклейкой проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Убрать хром и краску с поверхности склеиваемых деталей. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и временно прикрепить к месту на изображение бумагой. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładną instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Szczerpliwać kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz piłnik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejacia, klamerki do bieliźny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym myjakiem oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej naczynie, boyac i czerwony z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciągać pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ścisnąć motyw z papieru na oznaczoną miejscu i docisnąć bibułą.

TR: DİKKAT: Birleştirmeden önce montaj tabanlılığı iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Gerekli takımlar: Parçaların çaplığını almak için bıçak ve eje (2); lastik bant, yapıştırılmış parçaları bir arada tutmak için yapıştırma bandı ve caması mandalı (3). Plastik parçaları yumuşak bir durdurucu ile temizleyin, boyac ve giyim maldaları da iyı yapışması için, açık havada kurutun. Yapıştırmadan önce parçaların uyup uyadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürün. Krom ve boyayı yapıştırma yüzeylerinden temizleyin. Iskeletten sökmenden önce, küçük parçaları boyayın (4) (5). Boyayı iyice kurumaya bırakın, sonra montaj devam edin. Her çıkartma motifini tek tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıcak suya daldırın. Motif işaretlenen yerde kağıtan itin ve silme kağıdı ile bastırın.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očíslovaný (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výronků na dlech (2); prýzová pásek, lepicí pásek a kolíčky na prádlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vycistět v roztoku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného náštu a obtisků. Před nalepením zkontrolujte, zdali díly lepí; lepidlo nanášejte úsporně. Chróm a barvu na lepených plochách odstraňte. Malé díly natřete před odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechat dobře proschnout, teprve potom pokračovat v sestavení. Každý motiv obtisku jednotlivě vyříznout a ponorit do tepel vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsumout a přitlačit pomocí stíracího papíru.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal láttak el (1). A szerelési lépések sorrendjét ügyeljön meg! Szükséges eszközök: parázs, parázsűrűn tapadó kötél (2); gumiszalag, ragasztszalag és ruhacsipesz az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lepítgassák a temizleyőben, boyac és gierek rövidítőben. A felragasztáson előtt a lebegő kör megszárítani, hogy a festékbevonat a matrica felületén tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összeillesnek-e; a ragasztszalag tapadásának kell felhordaní. A krónót és festéket a ragasztszalag felületekkel el kell távolítani. A körkörött alkatrészeket a keretből törétnél eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell aji megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodpercre meleg vízbe kell áztatni. A motivumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és italostápirral felnyomni.

SLO: UPOZORILO: pred sestavo dobro precitati upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, trake z lepilom in klukce za učvrstilo zalepenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterzentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in preslikali boljše prijeti. Pre lepiljenjem obvestno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi (4) (5). A festeketeket hagyni kell aji megszáradi, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodperce meleg vízbe kell áztatni. A motivumot a megjelölt helyen a papírról lecsuszstani és italostápirral felnyomni.

SL: UPOZORILO: pred sestavo dobro precitati upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, trake z lepilom in klukce za učvrstilo zalepenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterzentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in preslikali boljše prijeti. Pre lepiljenjem obvestno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi (4) (5). A festeketeket hagyni kell aji megszáradi, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodperce meleg vízbe kell áztatni. A motivumot a megjelölt helyen a papírról lecsuszstani és italostápirral felnyomni.

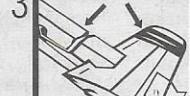
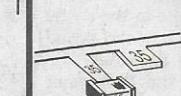
EN: SLOWAK: Pred sestavou dobre precitati upozorilo za sestavu. Vsak del je označen (1). Slediti sled postopka pri montovanju. Potrebno orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, trake z lepilom in klukce za učvrstilo zalepenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterzentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in preslikali boljše prijeti. Pre lepiljenjem obvestno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi (4) (5). A festeketeket hagyni kell aji megszáradi, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodperce meleg vízbe kell áztatni. A motivumot a megjelölt helyen a papírról lecsuszstani és italostápirral felnyomni.

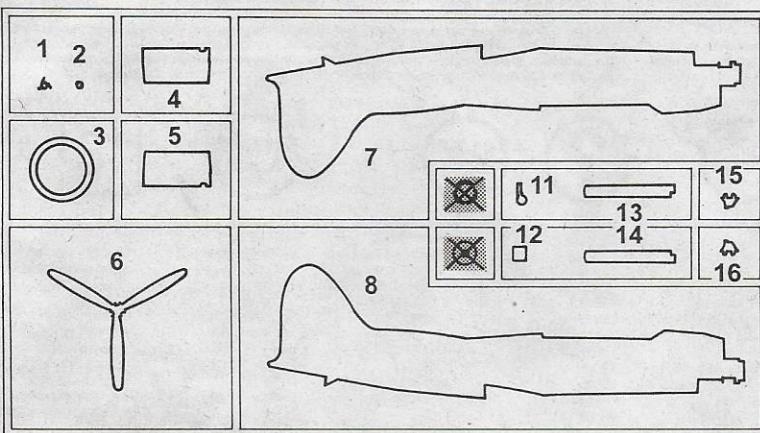
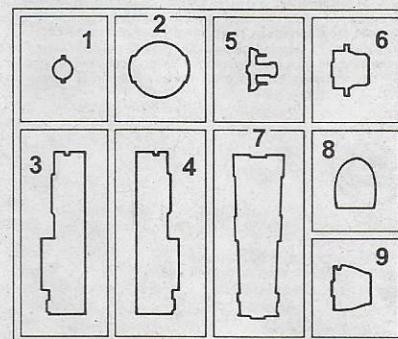
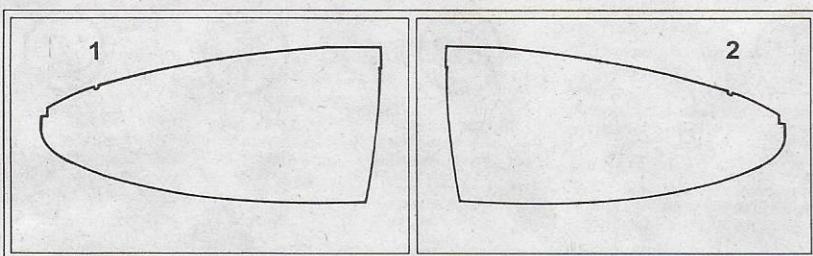
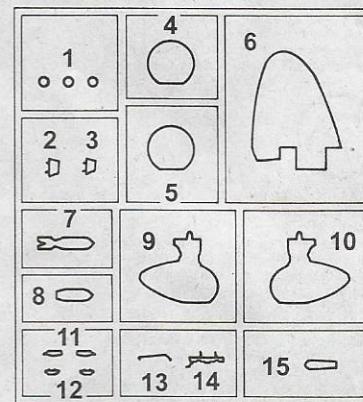
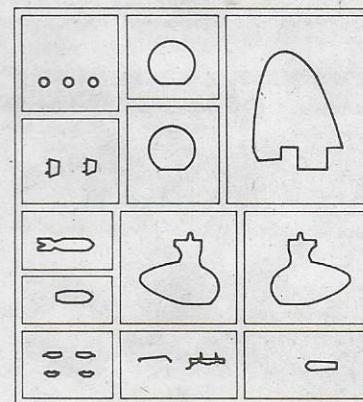
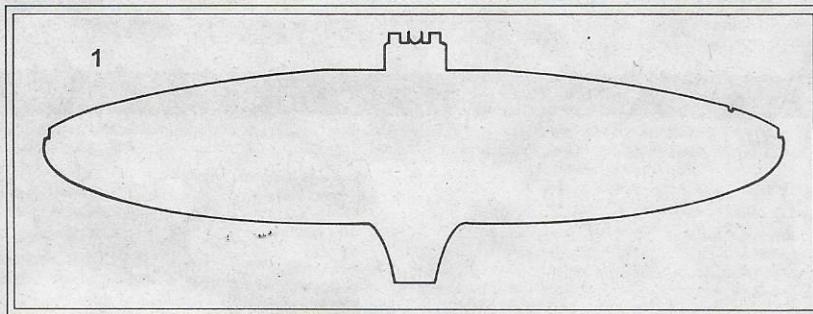
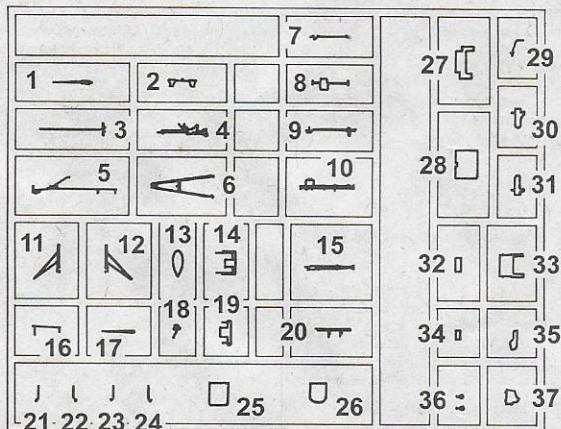
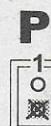
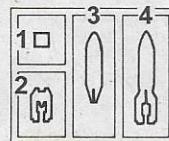
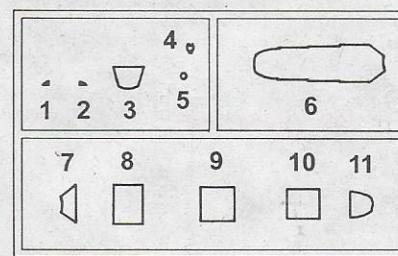
ES: D: Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung und das aus der Kartonage ausgeschnittene EAN-Strichcode-Feld eingeschickt werden. Einzelteile aus unseren Bausätzen usw. liefern wir mit Rechnung per Nachnahme. Unsere Adresse: Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

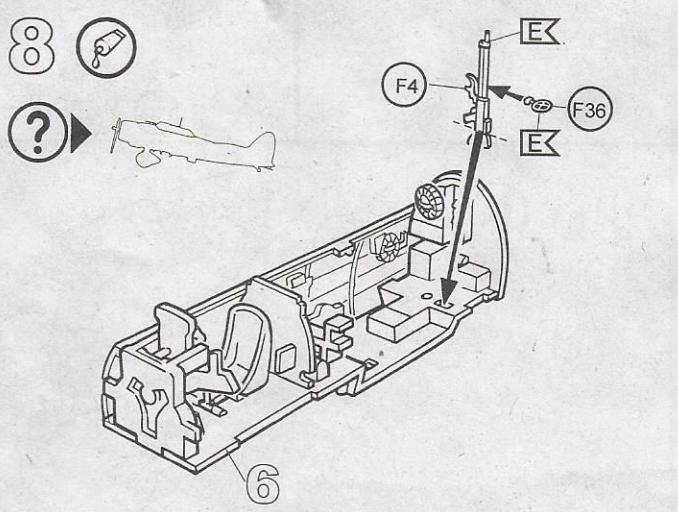
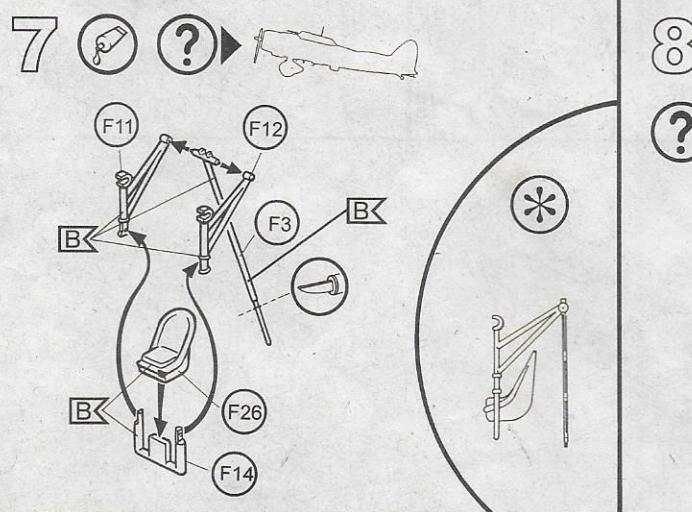
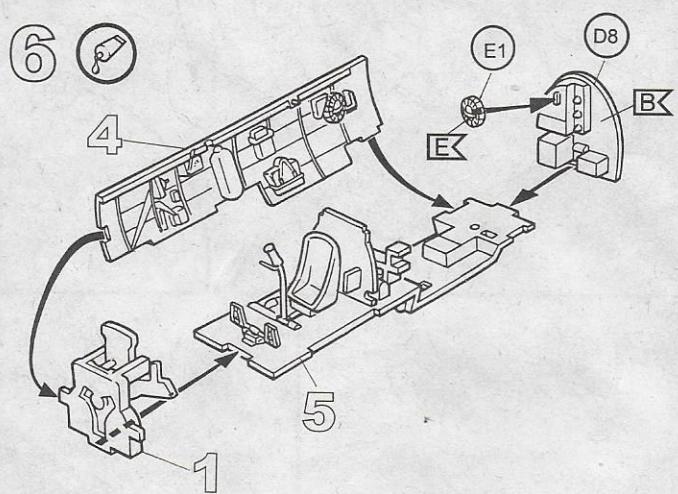
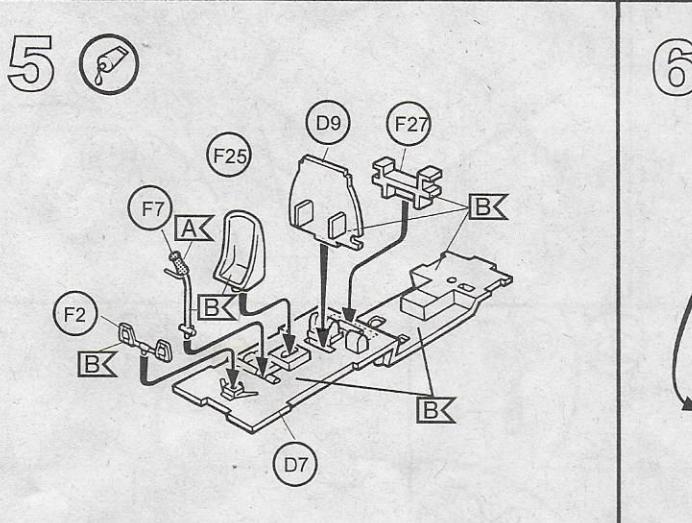
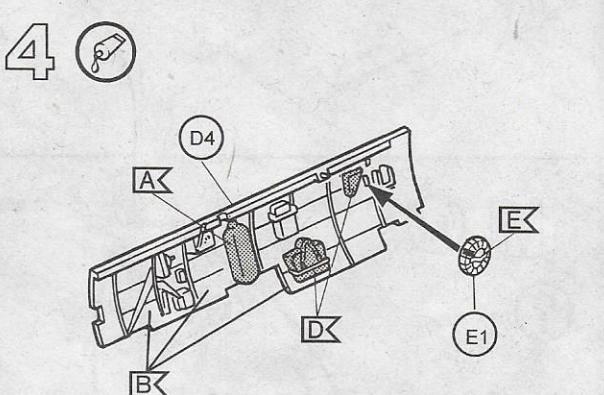
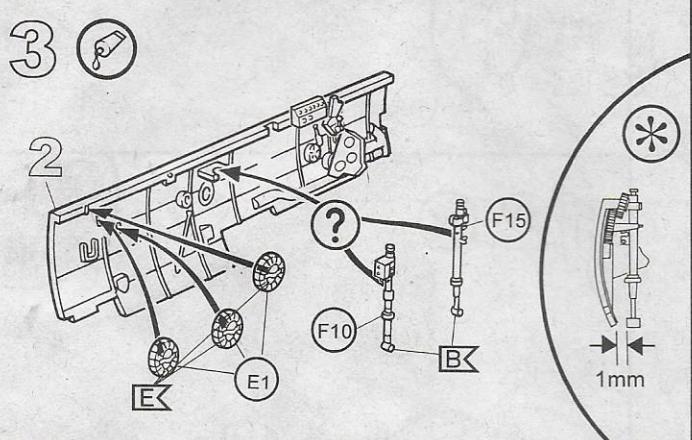
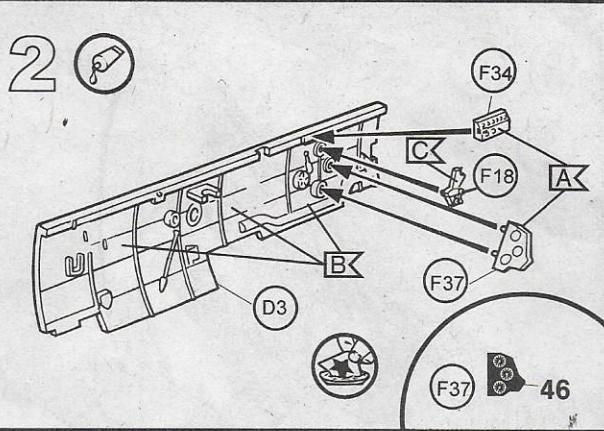
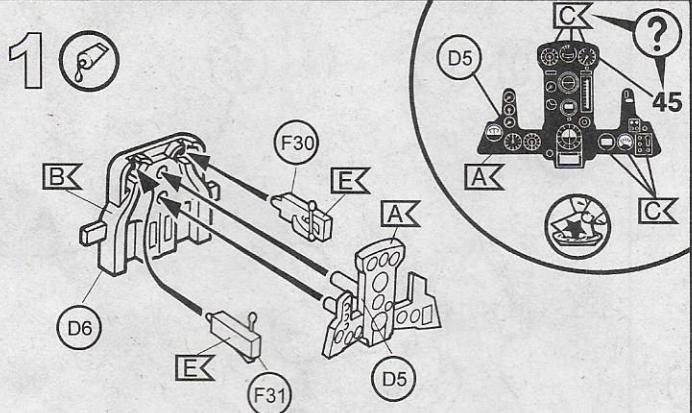
NL: Deze bouwdoos is tijdens meervoudige kwaliteits- en gewichtskontroles op volledigheid gecontroleerd. Reklamatieën worden alleen in behandeling genomen, indien de handleiding en de uit de kartonnen doos geknipte streepjescode worden opgestuurd. Onderdelen uit onze bouwdozen voor ombouw etc. sturen wij onder terugbetrekking. Ons adres: Revell AG, afdeling X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

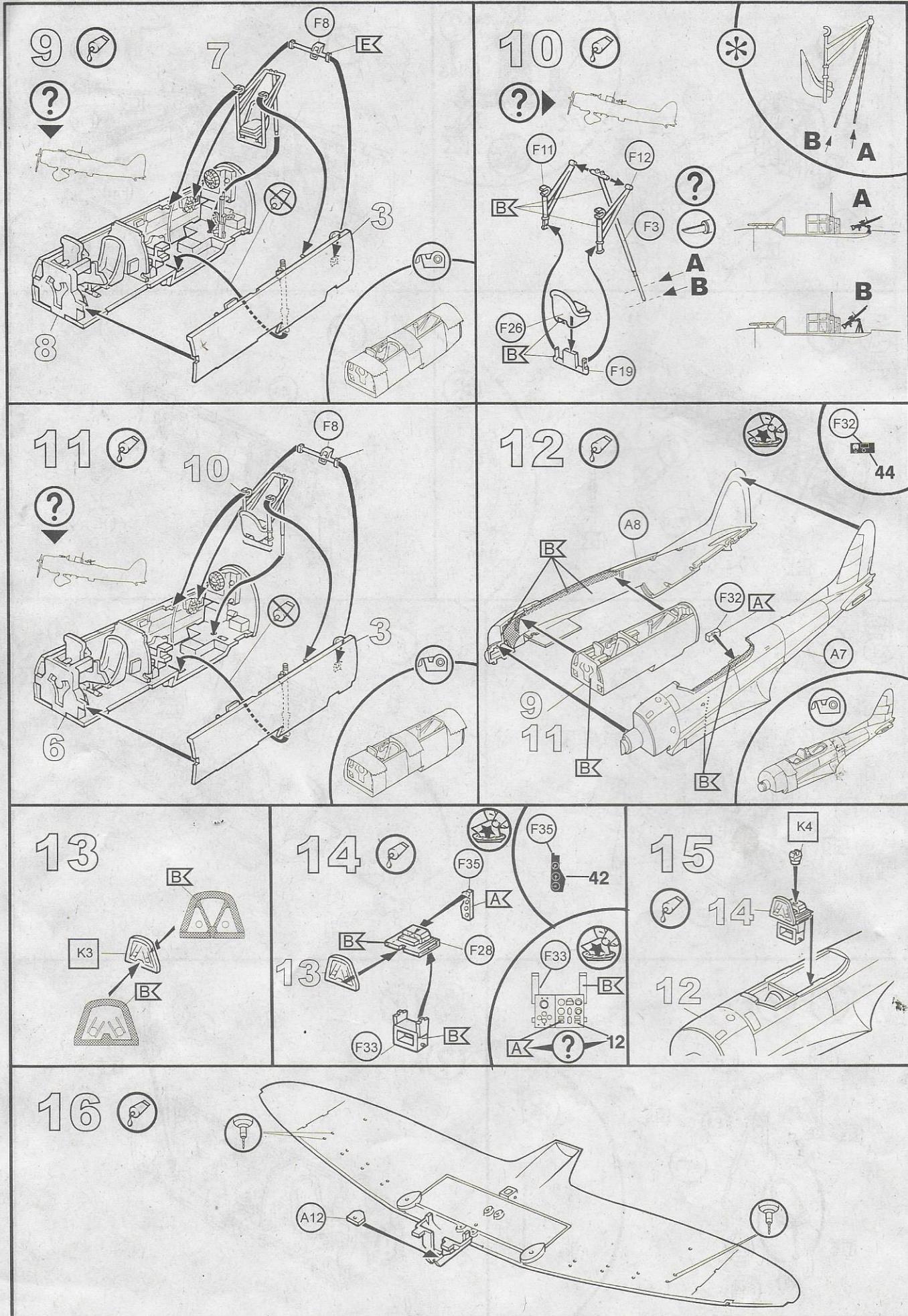
GB: The integrity of this construction set has been subjected to numerous quality and weight controls. Claims can only be dealt with on receipt of the assembly instructions and the bar code located on the box. Individual components, for conversion purposes, etc., can be ordered C.O.D. Write to: Revell AG, Department X, Henschelstr. 20 - 30, D-32257 Bünde.

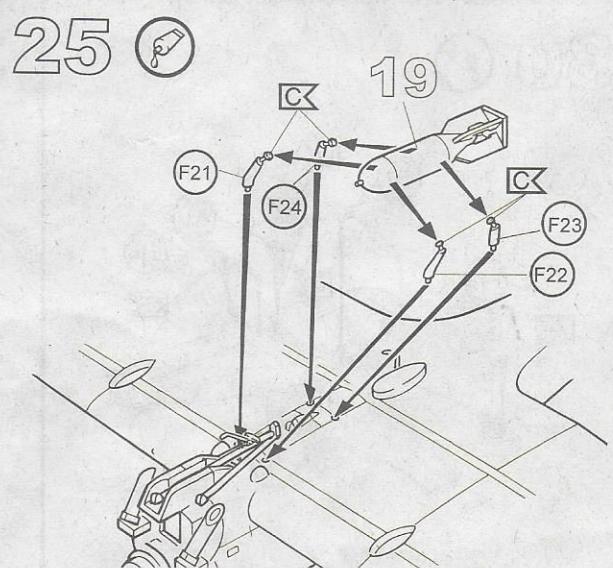
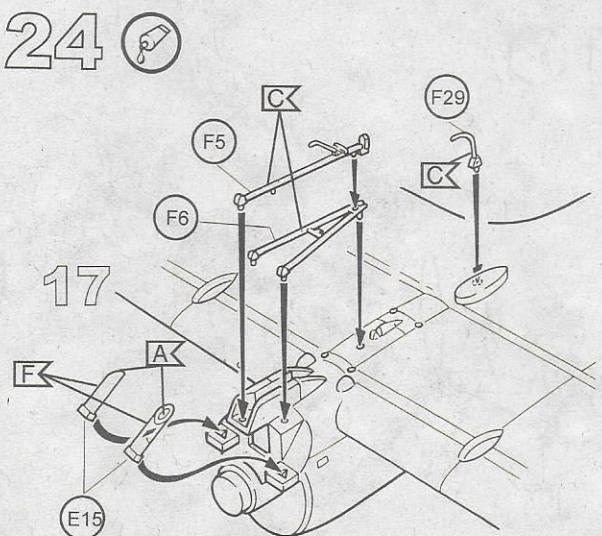
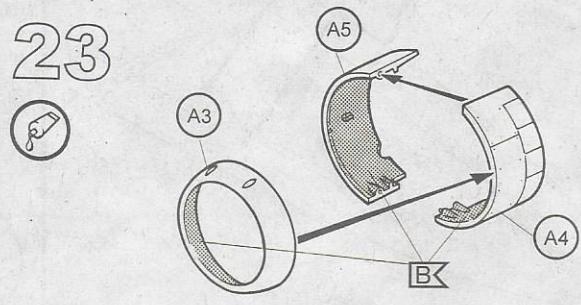
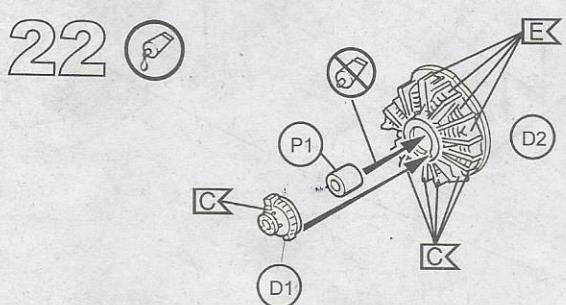
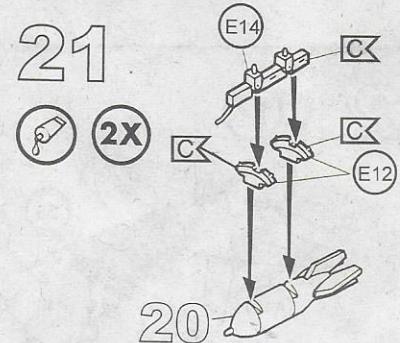
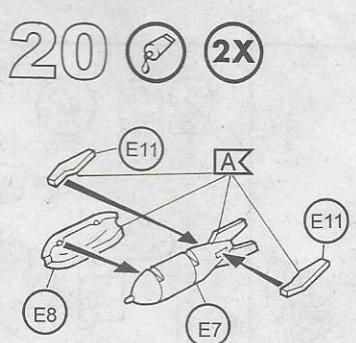
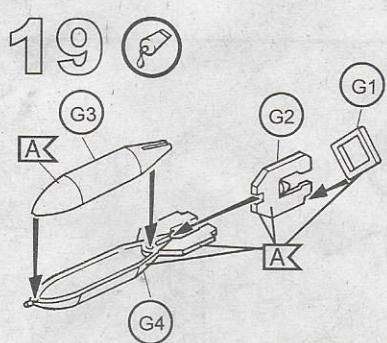
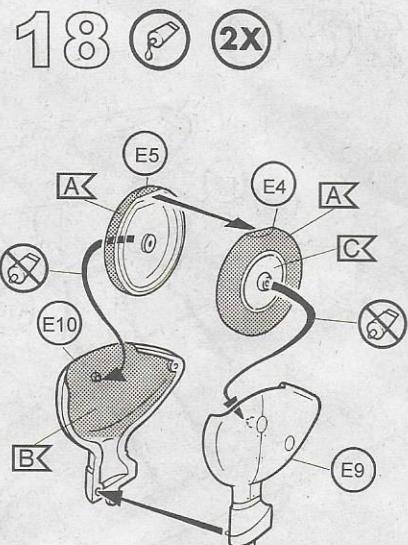
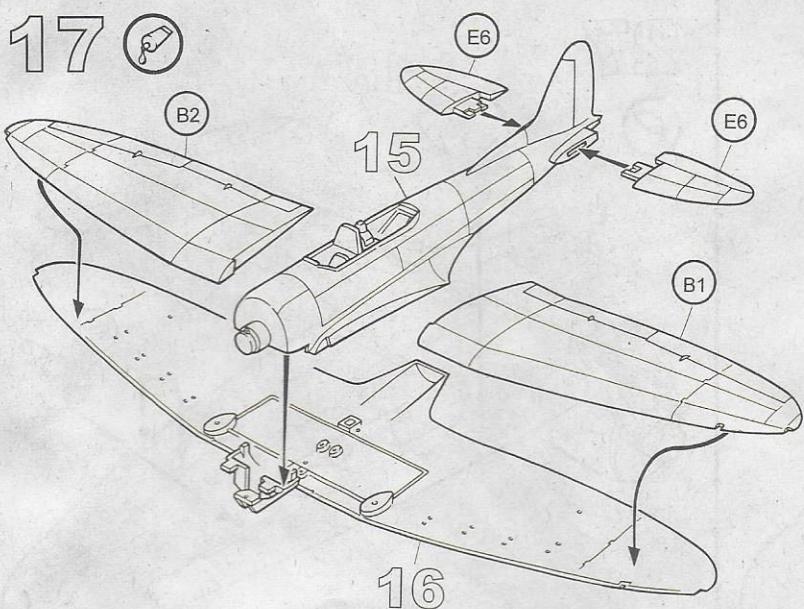
F: Ce modèle a fait l'objet de plusieurs contrôles de qualité et de poids pour vérifier qu'il n'y manque rien. Les réclamations ne peuvent être examinées que si elles sont accompagnées de la notice d'assemblage et du code-barres GEN découpé dans l'emballage. Nous fournissons contre remboursement, avec facture, des pièces détachées pour nos modèles, destinées à des modifications ou autres travaux. Voici notre adresse: Revell AG, Afdeling X, Henschelstr. 20-30, D-32257 Bünde, Allemagne.



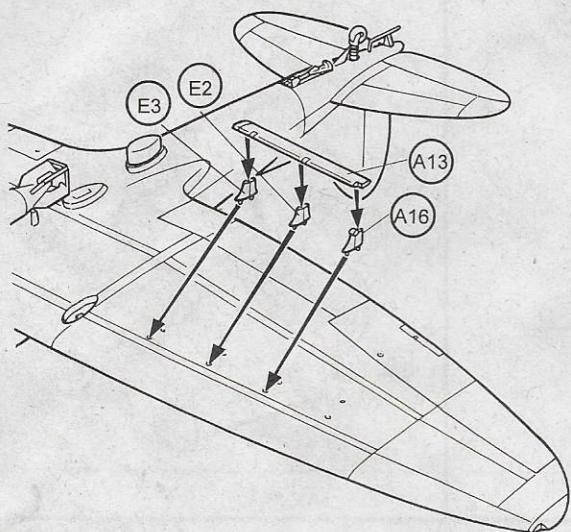
A**D****B****E****C****F****G****K**



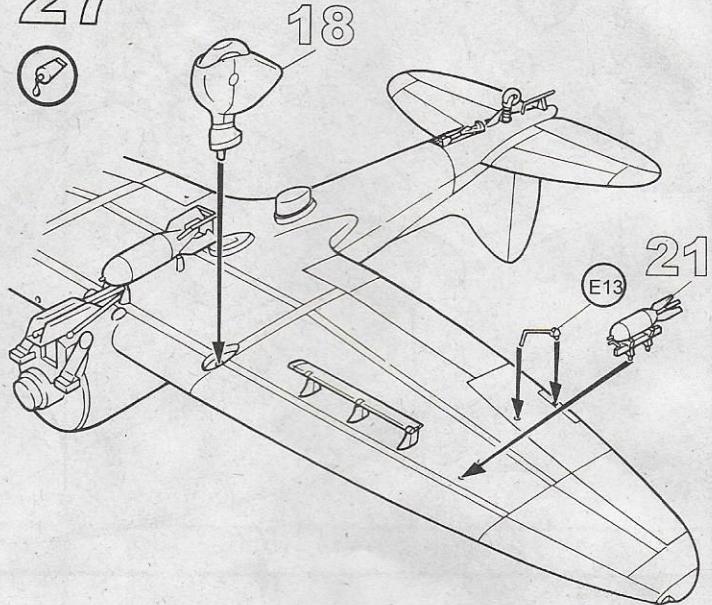




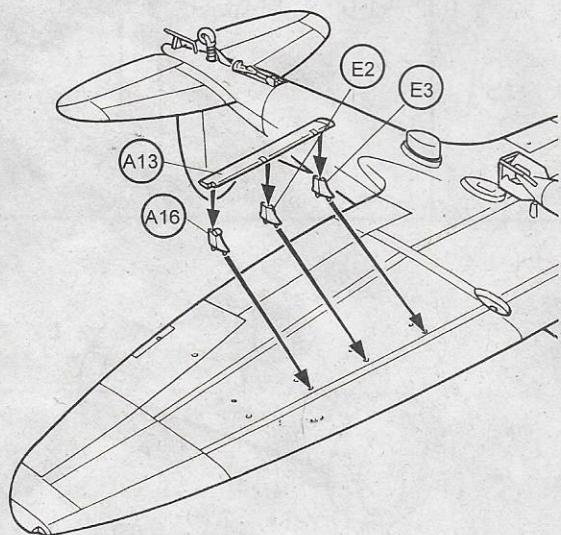
26



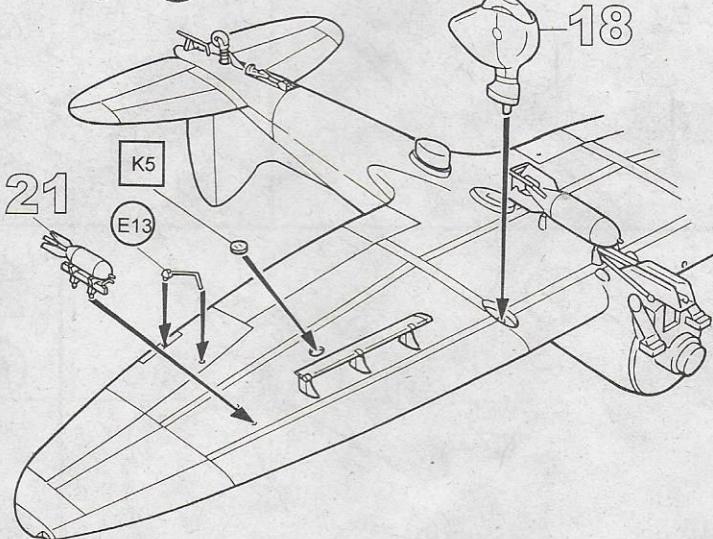
27



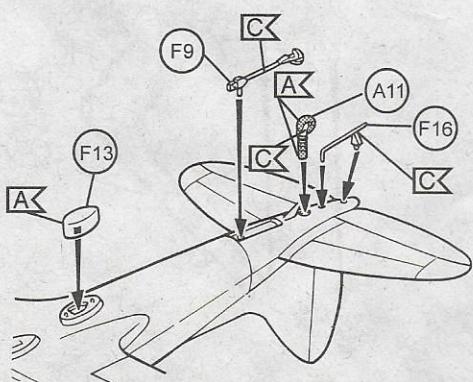
28



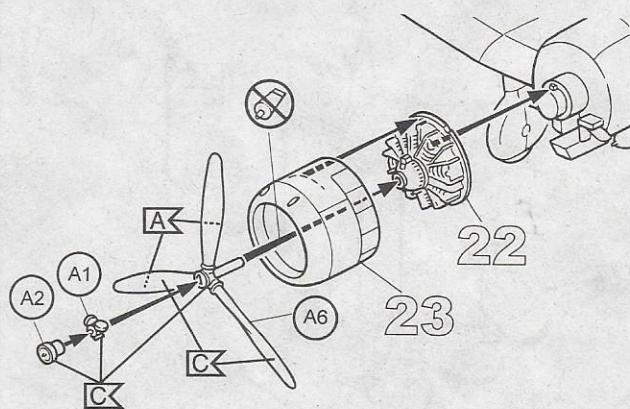
29



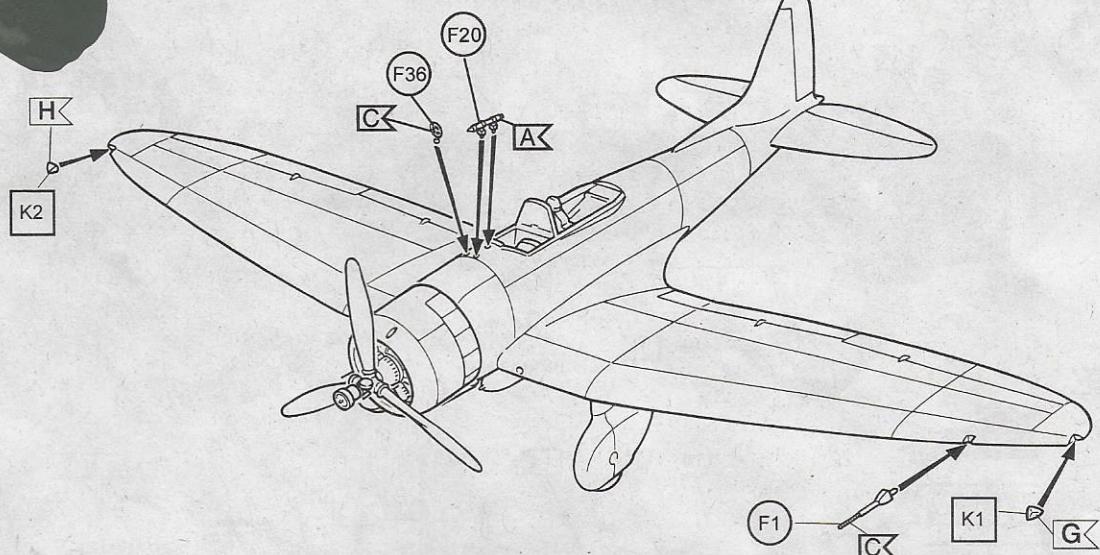
30



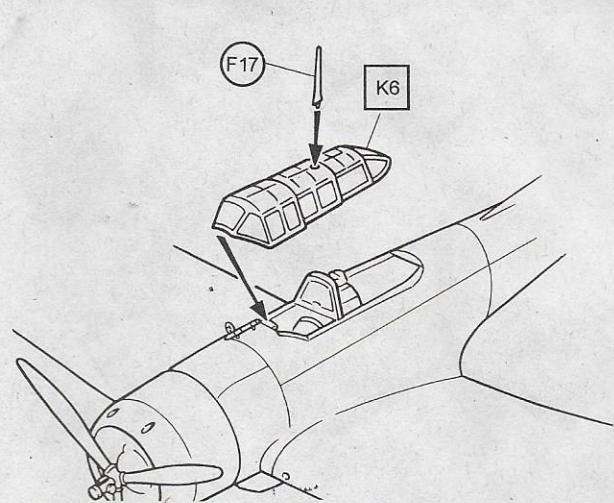
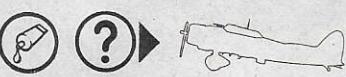
31



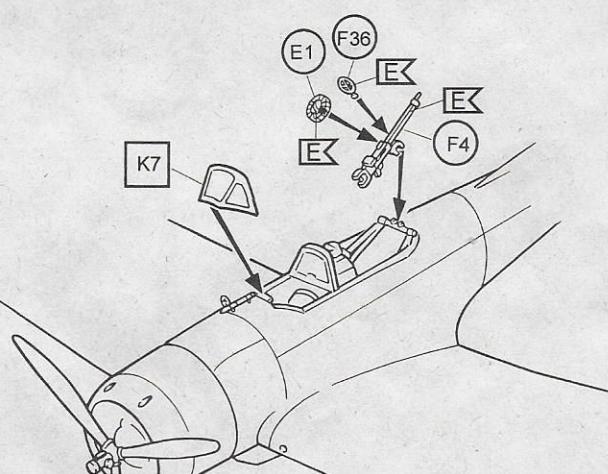
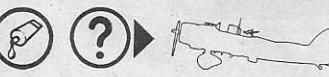
32



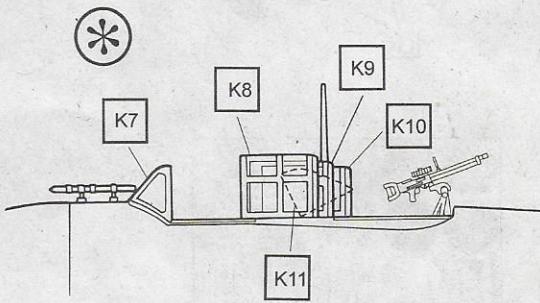
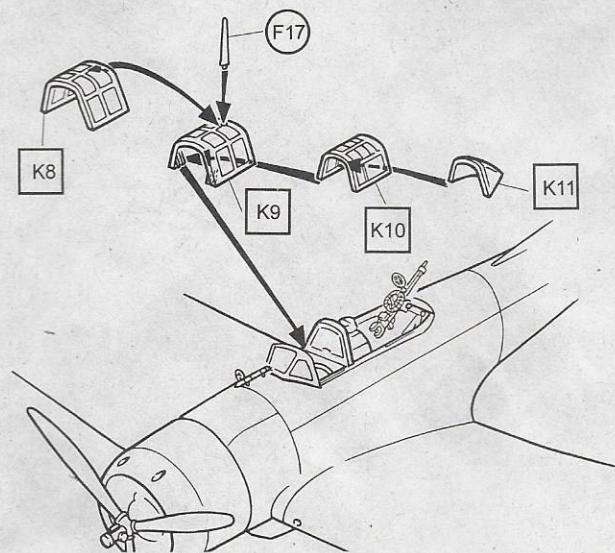
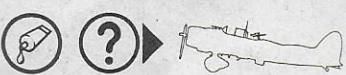
33



34

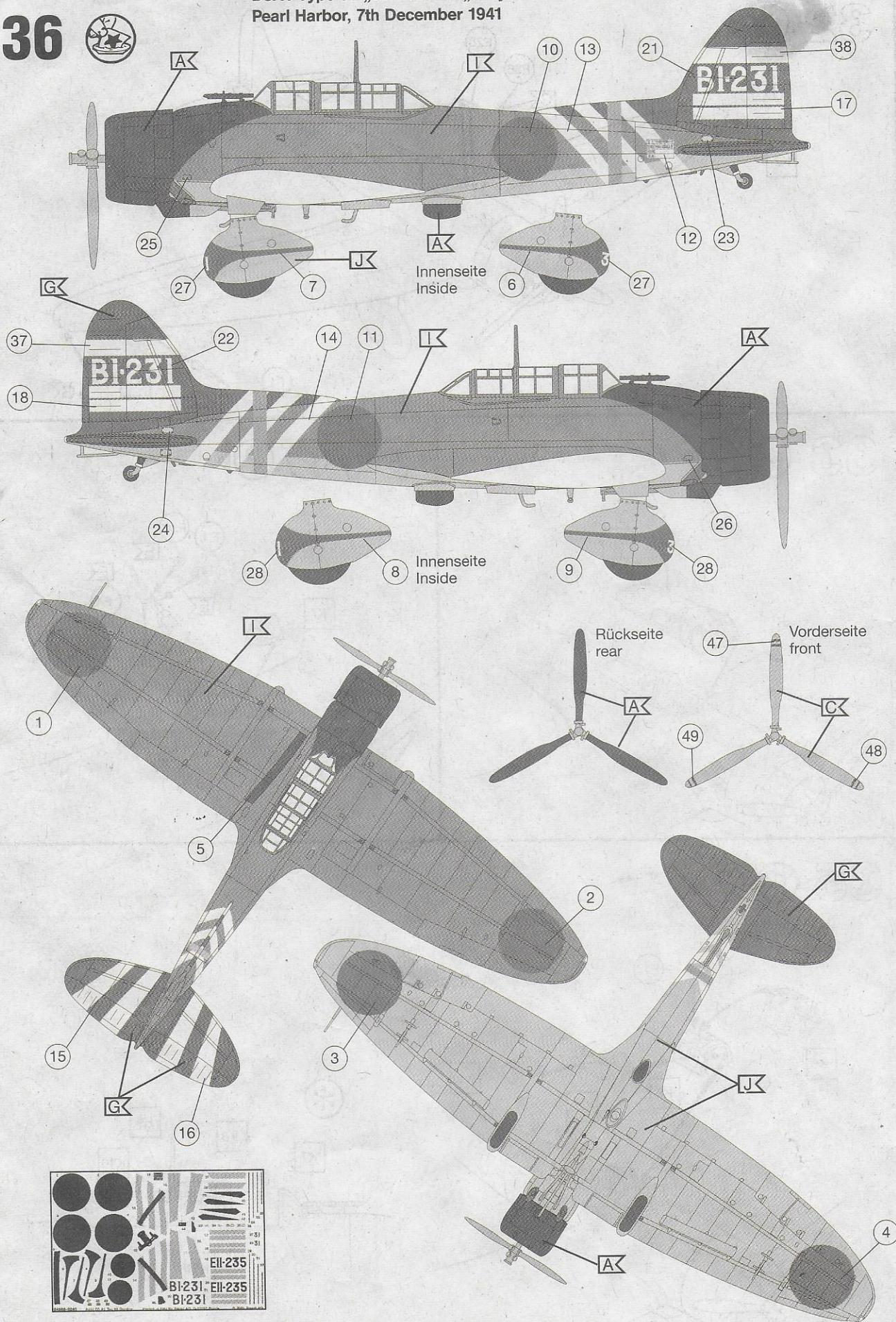


35



36

D3A1 Type 99 „Val“ Carrier „Soryu“
Pearl Harbor, 7th December 1941



37

D3A1 Type 99 „Val“ Carrier „Zuikaku“, Cpt. Ema,
Pearl Harbor, 7th December 1941

